

Aquawood Covatec 30

5052

Hodvábne matný nepriehľadný vrchný náter na báze vody na drevené okná a vchodové dvere na priemyselné a remeselné použitie

Prispôsobené pre systémové nanášanie v 3-vrstvovej štruktúre

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

Hodvábne matný pigmentovaný vrchný náter na báze vody s veľmi dobrou odolnosťou voči poveternostným vplyvom a trvalou pružnosťou. Výrobok sa vyznačuje vysokou odolnosťou voči zlepeniu, veľmi dobrou odolnosťou proti nárazom, rýchlou odpudivosťou voči vode, krátkym časom schnutia a dobrými haptickými vlastnosťami. Dobrá stabilita pri nanášaní na zvislé plochy pri optimálnom rozlievaní. Obzvlášť nízky počet mikrobublín pri striekaní pomocou zariadenia Airless vďaka vysoko účinným odpeňovacím a odvzdušňovacím prísadám.

Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- Preukaz spôsobilosti podľa DIN EN 927-2



- ČSN EN 71-3
Bezpečnosť hračiek – Časť 3: Migrácia určitých prvkov
Bez obsahu ťažkých kovov



- DIN 53160-1 a DIN 53160-2
Stálosť farieb – Stanovenie odolnosti voči potu a slinám
Odolnosť voči potu a slinám



- Francúzska smernica DEVL1104875A
Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

Oblasti použitia



Rozmerovo stabilné drevené prvky v exteriéri aj interiéri, ako napr. drevené okná alebo vchodové dvere.

Pre vlhké miestnosti (napr. vnútorné bazény) len so špeciálnou skladbou povrchovej úpravy.

Pre rozmerovo nestabilné drevené komponenty vo vonkajších priestoroch odporúčame Pullex Color (4403) alebo Pullex Aqua-Color (5325).

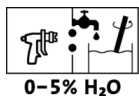
SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať. Pri miešaní zabráňte vmiešaniu vzduchu.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sa pohybujú medzi 15 - 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 - 80 %.
- Prívetké hrúbky suchého filmu celej povrchovej úpravy od cca 120 µm zhoršujú difúznosť, a preto sa im treba vyhnúť.
- Materiál tesnenia okien sa musí znášať s náterom a môže byť nanášaný až po úplnom preschnutí laku. Tesniace profily so zmäkčovadlami majú v spojení s lakom sklony k zlepeniu. Používať iba odskúšané typy.
- Pri prechode z Aquawood Covatec 30 (5052) na iný vodouriediteľný lakový systém musí byť zabezpečené dostatočné čistenie hadíc a striekacích zariadení, najlepšie teplou vodou.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť. Odchýlky a zmeny v postupe spracovania môžu viesť k tvorbe defektov v lakovom filme, zníženiu príľnavosti a farebnej stálosti a k zníženiu odolnosti voči poveternostným vplyvom.
- Dodržujte, prosím, našu pracovnú smernicu **ARL 300 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných prvkov – Všeobecná časť – spolu so všetkými normami a smernicami pre konštrukciu okien.**

Technika nanášania



	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat atď.)
Tryska Ø (mm)	0,28 - 0,33	
Tryska Ø (palcov)	0,011 - 0,013	
Uhol striekania (°)	20 - 40	
Striekací tlak (bar)	80 - 100	
Rozprašovací tlak (bar)	-	0,5 - 1,5
Vzdialenosť striekania (cm)	25	
Riedenie	Voda	
Prídavok riedidla v %	0 - 5	
Množstvo na nános (g/m²)	180 - 240	
Mokrý film (µm)	150 - 200	
Celková hrúbka skladby - suchý film (µm)	100 - 120	

Produkt je pripravený na okamžité použitie.

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



Vyschnuté (ISO 1517)	cca. 1 h
Nelepí sa	cca. 3 hod.
Stohovateľné s dištančnými podložkami z jemnej peny PE pri izbovej teplote	cca. 5 hod.
Po urýchlennom vysušení stohovateľné s dištančnými podložkami z jemnej peny PE 20-minútová zóna odparovania/odkvapkávania 90-minútová fáza sušenia (35 – 40 °C) 20-minútová fáza chladenia	cca. 130 min.

Uvedené doby sú orientačné. Sušenie závisí od podkladu, hrúbky nanesej vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu!

Čistenie náradia

8029

Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

PODKLAD**Druh podkladu**

Smrek, borovica, jedľa.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Vlhkosť dreva

13 % ± 2 %

POVRCHOVÁ ÚPRAVA**Všeobecne**

Uvedené skladby povrchovej úpravy slúžia ako príklad.

Impregnácia

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Medzisušenie: cca 4 hod.

Prostriedky na ochranu dreva používať bezpečne. Pred použitím si vždy prečítať etiketu a príslušné technické listy produktov.

Prosíme, dodržujte našu pracovnú smernicu **ARL 056 – Smernica pre použitie ochranných prostriedkov na drevo.**

Medzivrstva

1 x Aquawood Intercare TEC (5523)

Medzisušenie: cca 4 hod.

Medzibrúsenie

Zrnitosť P220 – P280

Brúsny prach odstrániť.

Vrchná vrstva

1 x Aquawood Covatec 30 (5052)

Na vchodové dvere	Odporúčame dodatočne upraviť dvojzložkovým bezfarebným vrchným lakom Aquawood Protect (5128) (2-zložkový bezfarebný lak).
OŠETROVANIE & RENOVÁCIA	
Ošetrovanie & renovácia	Životnosť závisí od mnohých faktorov: je to predovšetkým pôsobenie poveternostných vplyvov, konštrukčná ochrana, mechanické namáhanie a voľba farebného odtieňa. Pre zaistenie dlhej životnosti je nutná pravidelná kontrola, údržba a v prípade potreby okamžité opravné opatrenia. Každoročná údržba s Top-Cleaner (7208) a starostlivosť s Top-Care (7227) v balení Windoor Care-Set (7229). Prosím, dodržujte našu pracovnú smernicu ARL 304 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných dielov – údržba a renovácia.
POKYNY PRE OBJEDNANIE	
Veľkosti balenia	25 kg
Farebné odtiene/stupne lesku	Štandardné farebné odtiene RAL9010 Reinweiß (5052009010) RAL9016 Verkehrsweiß (5052009016) Iné farebné odtiene sú možné napríklad pomocou Aquawood Covapro 20 (5023). Na dosiahnutie rovnomerného farebného odtieňa na jednej ploche používať iba materiál s rovnakou šaržou. Na posúdenie výsledného farebného odtieňa odporúčame vyhotoviť vzorku na originálnom podklade so zvoleným typom povrchovej úpravy.
Súvisiace produkty	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Intercare TEC (5523) Aquawood Primo A2 (5452) Aquawood Protect (5128) Pullex Aqua-Color (5325) Pullex Color (4403) Top-Care (7227) Top-Cleaner (7208) Windoor Care-Set (7229) Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.
ĎALŠIE POKYNY	
Trvanlivosť/skladovanie  	Min. 1 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale. Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C). Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.
Technické údaje	Obsah VOC zmesi pripravenej na použitie: limitná hodnota podľa smernice 2004/42/EG pre Aquawood Covatec 30 (Kat A/d): 130 g/l. Aquawood Covatec 30 obsahuje max. 50 g/l VOC.
DGNB (Nemecká asociácia pre udržateľné stavebníctvo)	Hodnotenie kvality 4 (s továrenskou povrchovou úpravou)

Technicko-bezpečnostné údaje



Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Pri brúsení používajte ako osobné ochranné prostriedky protiprachový filter minimálne P2 proti brúsneému a drevnému prachu. Pri listnatých drevinách (predovšetkým buk, dub) odporúčame protiprachový filter P3.

Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2).

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke **www.adler.sk**.