

## Aqua-Maler-Spritzlack

4151

Universelle matte Zwischen- und Schlussbeschichtung für das Gewerbe

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

Wasserbasiertes, vergilbungsfreies, deckendes Lacksystem für innen und außen. Sehr gute Witterungs- und UV-Beständigkeit, hohe Kratzfestigkeit, hohe Blockfestigkeit, gute Chemikalienbeständigkeit. Das geruchsarme und umweltschonende Produkt eignet sich hervorragend für die Spritzapplikation und weist bei sehr hohem Standvermögen einen optimalen Verlauf auf.

#### Besondere Eigenschaften und

##### Prüfnormen



- Französische Verordnung DEV1104875A**  
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

#### Anwendungsgebiete



Beschichtung auf grundiertem Holz im Innenbereich und Metall, Hart PVC, sowie tragfähigen Altbeschichtungen für innen und außen.

Für Blechdächer sowie Stahlkonstruktionen mit extremer Bewitterung empfehlen wir Vivido Ferro GSX (4505).

Waagrechte Verblechungen im Außenbereich mit Vivido Ferro-Color (4506) oder Vivido Ferro GSX (4505) beschichten.

### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufröhren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +10 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.
- Harzfluss kann anstrichtechnisch nicht vermieden werden.
- Für Wasserlacke geeignete Dichtprofile und Abdeckklebebänder verwenden.
- Dichtstoffe müssen anstrichverträglich sein und dürfen erst nach Durchtrocknung des Lacks angebracht werden. Dichtprofile mit Weichmachern neigen in Verbindung mit Lacken zum Verkleben.
- Nicht zu beschichtende Bereiche sorgfältig abdecken und abkleben. Farbspritzer sofort mit Wasser entfernen.
- Durch Anlegen von Probeflächen sind der Farbton und die Verträglichkeit sowie Haftung mit dem Untergrund zu prüfen.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis

ungünstig beeinflussen. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen sowie zu Beeinträchtigungen hinsichtlich Bewitterungs- und Farbtonstabilität.

### Auftragstechnik



0-5% H<sub>2</sub>O

	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
<b>Spritzdüse Ø (mm)</b>		0,28 – 0,33	1,8 – 2,0
<b>Spritzdüse Ø (Zoll)</b>		0,011 – 0,013	-
<b>Spritzwinkel (°)</b>		20 – 40	-
<b>Spritzdruck (bar)</b>		80 – 100	3 – 4
<b>Zerstäuberluft (bar)</b>	-	0,5 – 1,5	-
<b>Spritzabstand (cm)</b>		25	
<b>Verdünnung</b>		-	Wasser
<b>Verdünnerzugabe (%)</b>		-	0 – 5
<b>Auftragsmenge pro Auftrag (g/m<sup>2</sup>)</b>		150 – 200	
<b>Nassfilm (µm)</b>		150 – 200	

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

### Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Überlackierbar bei Raumtemperatur

6 Stunde(n)

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

### Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua-Cleaner (8029) (1:1 mit Wasser verdünnt) oder Abbeizer Express (8313).

## UNTERGRUND

### Untergrundart

Holz, Holzwerkstoffe, Metall, Hart-PVC

### Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Bitte beachten Sie die weiterführenden Dokumente:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktuelle BFS Merkblätter

Nicht tragfähige Altanstriche entfernen.

<b>Holzfeuchte</b>	<b>Laubhölzer:</b> 12 % ± 2 % <b>Nadelhölzer:</b> 15 % ± 2 %
<b>Untergrundvorbereitung</b>	<p><b>Holz und Holzwerkstoffe:</b> Scharfe Kanten brechen, austretende Holz Inhaltsstoffe wie z. B. Harze und Harzgallen entfernen. Körnung 120 - 150</p> <p><b>Eisen und Stahl:</b> Metallisch blank entrostern. Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit Entfetter (7233) entfernen.</p> <p><b>Zink, Aluminium und andere NE-Metalle:</b> Mit Schleifvlies und Entfetter (7233) matt anschleifen.</p> <p><b>Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe:</b> Mit Schleifvlies und Entfetter (7233) matt anschleifen.</p> <p><b>Altanstriche:</b> Tragfähige Altanstriche mit Körnung 120 anschleifen und reinigen.</p>
<b>BESCHICHTUNGSAUFBAU</b>	
<b>Grundierung</b>	<p><b>Holz, Holzwerkstoffe Innen:</b> 1 x Aquawood Intercare ES (5501)</p> <p><b>Eisen und Stahl:</b> Innenbereich: 1 x Vivido Aqua-Primer Spray Multi (4152) Außenbereich: 1 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516) oder Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)</p> <p><b>Zink, Aluminium und andere NE-Metalle:</b> Innenbereich: 1 x Vivido Aqua-Primer Spray Multi (4152) Außenbereich: 1 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516) oder Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)</p> <p><b>Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe:</b> 1 x Vivido Aqua-Primer Spray Multi (4152) Wegen der Vielzahl an Kunststoffen wird eine Haftungsprüfung empfohlen.</p> <p><b>Eloxiertes Aluminium und Edelstahl:</b> Sehr gut matt anschleifen und innerhalb von 60 Minuten mit Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) grundieren.</p> <p><b>Altanstriche:</b> Bei tragfähigen, intakten Altanstrichen ist keine Grundbeschichtung erforderlich, aber die Anstrichverträglichkeit zu prüfen. Schadstellen in nicht intakten Altanstrichen sind an den jeweiligen Untergrund angepasst vorzubehandeln. Aufbau wie Neuanstrich.</p> <p><b>Pulverlack:</b> Bei Pulverlackbeschichtungen empfehlen wir generell eine Grundierung mit Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604). Probefläche anfertigen und Haftung überprüfen.</p>
<b>Zwischenschliff</b>	<p>Bei Bedarf grundierte Fläche mit Körnung 240 – 280 anschleifen. Schleifstaub entfernen. Bei längeren Trockenzeiten als 24 Stunden ist ein vorheriges Anschleifen notwendig.</p>

<b>Zwischen- bzw. Schlussbeschichtung</b>	1 x Aqua-Maler-Spritzlack (4151)
---	----------------------------------

## INSTANDHALTUNG

### Wartung

Die Haltbarkeit von Außenbauteilen hängt von vielen Faktoren ab: Diese sind insbesondere die Art der Bewitterung, konstruktiver Schutz, mechanische Belastung und die Wahl des verarbeiteten Farbtönen; für eine lange Haltbarkeit sind eine regelmäßige Kontrolle, Wartung und gegebenenfalls Instandsetzungsmaßnahmen erforderlich.

Bei Bedarf die noch intakten Flächen von Staub und Schmutz befreien und 1-2 x mit Vivido Varicolor (4117) streichen.

## BESTELLHINWEISE

### Gebindegrößen

600 l

### Farbtöne/Glanzgrade

#### Standardfarbe(n):

W10 Weiß, tönbar (4151000010)

Basis W30 (4151000030)

Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten.

Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtöns, mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.

### Zusatzprodukte

Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Abbeizer Express (8313)

Vivido Varicolor (4117)

Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Aqua-Isoprimer PRO Spray (4153)

Vivido Aqua-Primer Spray Multi (4152)

Entfetter (7233)

Vivido Ferro GSX (4505)

Vivido Ferro-Color (4506)

Vivido Alkyd-Primer Uni (4516)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

## WEITERE HINWEISE

### Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 2 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

### Technische Daten

VOC-Gehalt der anwendungsfertigen Mischung: Grenzwert nach Richtlinie 2004/42/EG für Aqua-Maler-Spritzlack (Kat A/i): 140 g/l.  
Aqua-Maler-Spritzlack enthält maximal 40 g/l VOC.

### GISCODE

BSW20

### Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) abgerufen werden.