

Aduro Pigmocol 4in1 G50

2245

Kakovosten pigmentni lak na osnovi topil, primeren za neposredni nanos na **MDF plošče**, za barvanje pohištva in notranje opreme za industrijsko in komercialno uporabo

OPIS IZDELKA

Splošno

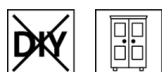
Hitro sušec dvokomponentni poliuretanski pigmentni lak za obdelavo pohištvenih površin. Odlična polnilna moč, dobra brusilnost, odlična kemična in mehanska odpornost, visoka obrabna obstojnost (krožni preskus) ter dobra stabilnost na navpičnih površinah; primeren za neposreden nanos na MDF plošče (upoštevajte informacije „MDF plošče“ v nadaljevanju!).

Posebne lastnosti in standardi za preskušanje

- **ÖNORM A 1605-12 (pohištvene površine)**
Preverjeno in potrjeno s certifikatom o zunanjem preizkusu.
Določanje odpornosti proti kemičnim vplivom: 1-B1
Obnašanje pri abraziji: 2-D (≥ 50 U)
Obnašanje pri obremenitvi s praskanjem: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Vnetljivost: 5-B (težko vnetljiva pohištvena površina)
- **DIN 68861 (pohištvene površine)**
Preverjeno in potrjeno s certifikatom o zunanjem preizkusu.
1. del: Obnašanje pri kemičnih obremenitvah: 1 B
2. del: Obnašanje pri abrazijskih obremenitvah: 2 D (od > 50 do ≤ 150 U)
4. del: Obnašanje pri obremenitvi s praskanjem: 4 D (od $> 1,0$ do $\leq 1,5$ N)
- **EN 13501-1 (požarna odpornost)**
Preverjeno in potrjeno s certifikatom o zunanjem preizkusu.
v povezavi z ivernimi ploščami, odpornimi proti širjenju ognja – tudi furniranimi: B-s1,d0
- **ÖNORM A 3800-1 (požarna odpornost)**
V povezavi s težko vnetljivo podlago: težko vnetljivo, Q1, Tr 1
- **DIN 53160-1 in DIN 53160-2**
Odpornost proti znoju in slini
- **ÖNORM EN 71-3**
Varnost igrač, migracija določenih elementov (brez težkih kovin)
- **Francoska uredba DEVL1104875A**
Označevanje gradbenih premaznih proizvodov glede emisij hlapnih škodljivih snovi: A+



Področja uporabe



Za lakiranje pohištva in notranje opreme z visoko kakovostnimi pigmentnimi laki, vključno s površinami v kuhinjah in sanitarnih prostorih: področja uporabe II - IV v skladu z ÖNORM A 1610-12.

Za učinkovito barvanje MDF plošč po postopku »lak na lak«: z 2 do 3 nanosi Aduro Pigmocol 4in1 G50 (2245) je mogoče na MDF ploščah doseči polne površine z zelo dobro obrabno obstojnostjo (krožni preskus). Aduro

Pigmocol 4in1 G50 sl-Služi kot izolacija, polnilo, barvni lak in lak za brizganje.

Za močno obremenjene površine (mize, stole, itn.) načeloma priporočamo lakiranje z ustreznimi, svetlobno obstojnimi, brezbarvnimi 2-komponentnimi poliuretanskimi laki, kot sta npr. Pigmotop (2514) ali Aduro Legnopur (2513), saj omogočajo izdelavo površin z izjemno obrabno obstojnostjo (krožni preskus) in mehansko odpornostjo.

OBDELAVA

Napotki za obdelavo



- Izdelek pred uporabo dobro premešajte.
- Če želite doseči drugo stopnjo sijaja (višjo od G50), lahko po preteku časa sušenja (pri sobni temperaturi) najmanj 3 in največ 8 ur ter brez vmesnega brušenja z brizganjem nanesete ustrezen lak za brizganje (npr. Pigmotop (2514) ali Aduro Legnopur (2513)) v želeni stopnji sijaja.
- Vsaka sprememba postopka obdelave, okoljskih pogojev, neupoštevanje navodil ali uporaba izdelkov, ki niso navedeni na seznamu, lahko neugodno vpliva na rezultat.
- Upoštevajte naše **ARL 131 - delovne smernice za PUR lake za pohištvo**.

Razmerje mešanja



10mas. ali vol. del(-ov) Aduro Pigmocol 4in1 G50 (2245)
1 mas. ali vol. del(-ov) PUR-Hardener 8419 (8419000210)

Če želite doseči **hitrejšo sušenje**, lahko alternativno namesto trdilca PUR-Hardener 8419 (8419000210) uporabite nasl-Slednji trdilec/mešalno razmerje:

10 mas. ali vol. delež(-ev) Aduro Pigmocol 4in1 G50 (2245)
1 mas. ali vol. delež(-ev) PUR-Hardener 8418 (8418000210)

Aduro Pigmocol 4in1 G50 (2245) se lahko uporablja izključno z dodanim trdilom in ob upoštevanju mešalnega razmerja. Odstopanja privedejo do motenj filma in oprijema.

Rok uporabnosti



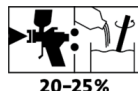
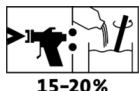
S trdilcem PUR-Hardener 8419 (8419000210): 8 Ura/-e

S trdilcem PUR-Hardener 8418 (8418000210): 5 Ura/-e

Višje temperature skrajšajo rok uporabnosti.

Podaljšanje časa obdelovalnosti z mešanjem s sveže strjenim materialom ni možno!

Način nanosa



	Airless	Airless s pomočjo zraka (Airmix®, Aircoat itd.)	Pištola za skodelice
Ø razpršilne šobe (mm)	0,28 - 0,33		1,8 - 2,0
Vbrizgalni tlak (bar)	100 - 120		2 - 3
Razpršilni zrak (bar)	-	1 - 2	-
Razredčenje	DD-Verdünner 8519 oder PUR-Verdünner 8529		
Dodatek razredčila (%)	15 - 20		20 - 25
Viskoznost 4 mm skodelica (s)	23 - 25		18 - 20
Količina nanosa na aplikacijo (g/m²)	150 - 200		
Skupna količina nanosa (g/m²)	max. 750		

Oblika, karakteristike površine obdelovanca in način nanosa vplivajo na dejansko porabo. Natančne vrednosti porabe se lahko določijo samo s predhodnim vzorčnim premazom.

Časi sušenja

(pri 23 °C in 50-% rel. vl.)



Možnost brušenja in naknadnega nanosa laka	5 Ura/-e
Možnost manipuliranja in skladanja	16 Ura/-e

Za izboljšanje naknadnega nanosa laka priporočamo sušenje čez noč pri sobni temperaturi.

Navedene vrednosti so okvirne. Sušenje je odvisno od vrste podlage, debeline sl-Sloja, temperature, pretoka zraka, relativne vlažnosti zraka, tlaka in pogojev pri nanašanju.

Čiščenje delovnih naprav

8519



8501

Takoj po uporabi z DD-Verdünner 8519 (8519) ali Waschverdünner (8501).

PODLAGA**Vrsta podlage**

Z osnovno folijo oplemenitene nosilne plošče
Plošče iz mediapana

Lastnosti podlage

Podlaga mora biti suha, čista, nosilna, brez ločilnih snovi, kot so maščoba, vosek, silikon, smola, itd. in brez lesnega prahu; poleg tega je treba preveriti, ali je površina primerna za premazovanje.

Priprava podlage

Z osnovno folijo oplemenitene nosilne plošče: Brušenje osnovne folije
Zrnavost 240

Plošče iz mediapana: Fino/Gladko brušenje z zrnavostjo 180 - 220

Izdelek Aduro Pigmocolour 4in1 G50 (2245) je mogoče nanašati neposredno na MDF plošče dobre kakovosti in z visoko surovo gostoto (npr. pri 19 mm plošči več kot 700 kg/m³) brez predhodne izolacije. Plošče sl-Slabše kakovosti je treba pred nanosom prvega sl-Sloja temeljnega laka predhodno izolirati (npr. z Aduro Legnopur (2513)).

Za uporabo v sanitarnih prostorih je načeloma priporočljivo uporabiti na vlago odporne MDF plošče, tipa V100, kot tudi predhodno izolirati. Odsvetujemo uporabo na vodoravnih površinah, ki so pogosto izpostavljene vodi, kot so npr. namizni umivalniki.

STRUKTURA PREMAZA**Osnovni premaz**

1 – 3 x Aduro Pigmocolour 4in1 G50 (2245) v odvisnosti od želene podlage in polnosti

Vmesno brušenje

Zrnavost 280 – 320

Vmesno brušenje je treba izvesti neposredno pred nasl-Slednjim nanosom laka, da se zagotovi dober oprijem med obema sl-Slojema laka!

Izogibajte se preglobokemu brušenju!

Odstranite prah, ki je nastal zaradi brušenja.

Zaključni premaz

1 x Aduro Pigmocolour 4in1 G50 (2245)

ČIŠČENJE IN NEGA**Čiščenje in nega**

Čiščenje z Clean-Möbelreiniger (7202) in nega z Clean-Möbelpflege Plus (7222).

NAVODILA ZA NAROČANJE

Velikosti pakiranja

Barvni odtenki: 1 kg, 4 kg, 20 kg
Osnovni laki: 1 kg, 3 kg, 10 kg

Barvni odtenki/stopnje sijaja



Standardna(-e) barva(-e):

W10 Weiß, tönbar (2245000010)
RAL9010 Reinweiß (2245009010)
RAL9016 Verkehrsweiß (2245009016)

Osnovni lak(-i):

Aduro Pigmocolour 4in1 G10 W10 Weiß, tönbar (2241000010)
Aduro Pigmocolour 4in1 G10 Basis W30 (2241000030)
Aduro Pigmocolour 4in1 G50 Basis W30 (2245000030)

Druge barvne odtenke je mogoče zmešati prek **sistema ADLER za mešanje barv PUR-Mix**.

Prosimo, upoštevajte naše **ARL 800 – delovne smernice za delo (vključno z nego in vzdrževanjem) z napravami za doziranje ADLER Mix, Pur Mix in Color4You**.

Izdelek je na voljo v nasl-Slednjih stopnjah sijaja:

Aduro Pigmocolour 4in1 G10 (2241)
Aduro Pigmocolour 4in1 G30 (2243)
Aduro Pigmocolour 4in1 G50 (2245)

Dodatni izdelki

Aduro Legnopur (2513)
Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)
DD-Verdünner 8519 (8519)
Pigmotop (2514)
PUR-Hardener 8418 (8418)
PUR-Hardener 8419 (8419)
PUR-Verdünner 8529 (8529)
Waschverdünner 8501 (8501)

Vedno upoštevajte ustrezne tehnične liste izdelkov.

DODATNA NAVODILA

Rok trajanja/skladiščenje



Najmanj 1 Leto/-a v originalno zaprtih posodah.

Shranjujte zaščiteno pred vlago, neposredno sončno svetlobo, mrazom in visokimi temperaturami (nad 30 °C).

Tehnični podatki

Viskoznost ob dobavi: 55 – 65 Sekunde v skladu z DIN 53211
(v 4 mm merilnem lončku, 20 °C)

Varnostni podatki



Izdelek je primeren samo za industrijsko in komercialno obdelavo.

Na splošno je treba preprečiti vdihavanje aerosolov laka pri nanosu z brizganjem. To lahko zagotovite s strokovno uporabo zaščitne dihalne maske (kombinirani filter A2/P2).

Več informacij o varnosti med prevozom, skladiščenjem in ravnanjem ter odstranjevanju je na voljo v ustreznem varnostnem listu. Veljavno različico lahko prenesete s spletne strani **www.adler-lacke.com**.