

Acryl-Tauchgrund

5424

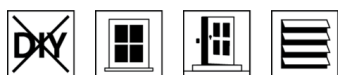
Wodorozcieńczalny podkład do drewna do zanurzania dedykowany dla przemysłu i rzemiosła

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Dobre działanie izolujące przed składnikami drewna i żywicami. Umożliwia tworzenie wyjątkowo wypełniających powłok kryjących. Produkt charakteryzuje się niewielkim podnoszeniem włókien drewna i dobrym przerabianiem.

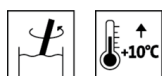
Obszary zastosowania



Drewniane elementy budowlane utrzymujące wymiar i częściowo utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych i wewnętrznych, jak np. okna drewniane, drzwi zewnętrzne, okiennice, bramy, ogrody zimowe.

STOSOWANIE

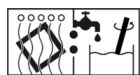
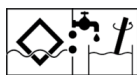
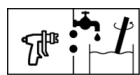
Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Przy mieszaniu unikać napowietrzania.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +10 °C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Produkt bez warstwy nawierzchniowej nie jest odporny na działanie czynników atmosferycznych!
- Po zanurzeniu należy przykryć zbiornik zanurzeniowy, aby zapobiec tworzeniu się kożucha.
- Podczas dłuższego nanoszenia metodą polewania dochodzi do obniżenia wartości pH, co może powodować problemy z ociekaniem. Z tego powodu należy kontrolować pH zastosowanych już impregnatów i w razie potrzeby skorygować dodając ok. 0,10% środka Neutralisationsmittel 9125 (96149) do uzyskania pożądanej wartości pH 8.9 – 9.1 (dodatek 0,10 % podwyższa wartość pH o ok. 0,6 jednostki)
- W przypadku wzrostu lepkości spowodowanego odparowaniem należy ją wyrównać, dodając wody (docelowa lepkość: 65 – 75 sekund/-y w kubku 2 mm). Przed pomiarem należy koniecznie usunąć pył drzewny.
- W razie tworzenia się piany we flow coaterze zaleca się dodanie 0,2 – 0,3% Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642) lub Entschäumer-Lösung (90643).
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.

- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 300 -Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna** oraz norm i wytycznych dotyczących budowy okien.

Technika nanoszenia

40% H₂O40% H₂O5-10% H₂O100 -
150 g
↓
1m²

	Airless	Polewanie	Zanurzanie
Dysza Ø (mm)	0,28	-	-
Dysza Ø (cal)	0,011	-	-
Kąt natrysku (°)	20 - 40	-	-
Ciśnienie natrysku (bar)	80 - 100	-	-
Powietrze rozpylające (bar)	0,5 - 1,5	-	-
Rozcieńczalnik	Woda		
Dodatek rozcieńczalnika w %	5 - 10	40	
Ilość наносzona jednorazowo (g/m ²)	100 - 150		

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



4h

Pyłosuchy (ISO 1517)	ok. 30 min.
Nielepki	ok. 1 godz.
Całkowicie suchy	ok. 4 godz.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno zgodnie z wytycznymi dotyczącymi budowy okien.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Wilgotność drewna

13 % ± 2 %

Przygotowanie podłoża

szlifowanie drewna

Drewno drzew liściastych: papierem o granulacji 150-180

Drewno drzew iglastych: papierem o granulacji 100-150

BUDOWA POWŁOKI	
Informacje ogólne	Przedstawione poniżej budowy powłoki są przykładowe.
Impregnacja wzgl. podkład	Drewno drzew liściastych: 1 x Acryl-Tauchgrund (5424) Drewno drzew iglastych: 1 x Aquawood Primo A2 (5452) Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów. Prosimy zapoznać się z naszymi wytycznymi ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna. Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godz. Delikatny szlif na gładko Granulacja papieru 280 1 x Acryl-Tauchgrund (5424)
Szlifowanie międzyoperacyjne 	granulacja papieru 280 Usunąć pył ze szlifowania.
Międzywarstwa	1 x Aquawood Intercare ISO (5503) lub 1 x Aquawood Intercare SQ (5522)
Warstwa nawierzchniowa	1 x Aquawood Covatop XT 20 (5020)
Drzwi zewnętrzne	Konieczne jest dodatkowe naniesienie produktu Aquawood Protect (5128) (bezbardwy lakier 2-komponentowy).
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA	
Wielkości opakowań	6 kg, 30 kg, 90 kg
Odcienie barwy / stopnie połysku	Kolor(y) standardowy(e): Weiß (5424050000)
Produkty dodatkowe	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Covatop XT 20 (5020) Aquawood Intercare ISO (5503) Aquawood Intercare SQ (5522) Aquawood Primo A2 (5452) Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642) Entschäumer-Lösung (90643) Neutralisationsmittel 9125 (96149) Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE**Trwałość / przechowywanie**

Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Acryl-Tauchgrund (kat A/d): 130 g/l.
Acryl-Tauchgrund zawiera maksymalnie 50 g/l LZO.

Dane BHP

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl