

Acryl-Tauchgrund

5424

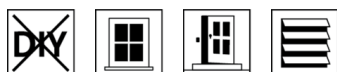
Fondo a immersione per legno all'acqua per l'industria e il professionista

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Buon effetto isolante delle sostanze contenute nel legno e delle resine. Consente di ottenere cicli laccati particolarmente pieni. Il prodotto si contraddistingue per la ridotta rugosità del legno e la buona lavorabilità.

Campi di applicazione



Componenti in legno a stabilità dimensionale e a stabilità dimensionale limitata per uso esterno e interno, ad esempio finestre in legno, porte d'ingresso, persiane, cancelli, veande.

LAVORAZIONE

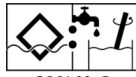
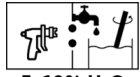
Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- È necessario che il prodotto, l'oggetto e la temperatura ambiente siano di almeno +10 °C.
- Le condizioni ottimali per lavorazione sono comprese tra 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 - 80 %.
- Senza applicazione della finitura il prodotto non è resistente alle intemperie!
- Dopo l'immersione, la vasca ad immersione deve essere coperta per evitare la formazione di pellicola.
- Durante un lungo utilizzo nell'applicazione a flow-coating si riduce il valore pH e, di conseguenza, è possibile che si presentino dei problemi di scorrimento. Perciò, il valore del pH delle impregnanti già in uso deve essere controllato e, se necessario, corretto al valore nominale da pH 8,0 - 8,40 aggiungendo 0,05 - 0,10 % di agente neutralizzante 96149 (l'aggiunta dello 0,10 % aumenta il valore del pH di circa 0,6 unità).
- L'aumento della viscosità a causa dall'evaporazione va compensato con acqua (viscosità nominale: 65 - 75 secondi nel misurino 2 mm). Prima della misurazione si deve fare una setacciatura del polvere di legno.
- In caso di formazione di schiuma nell'impianto flow-coating raccomandiamo l'aggiunta del 0,2 - 0,3% Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642) oppure Entschäumer-Lösung (90643).
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato. Questi cambiamenti comportano problemi al film e di adesione, oltre a compromettere la resistenza agli agenti atmosferici e la stabilità delle tinte.
- Prego, consultare la nostra **ARL 300 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione**

dimensionale limitata - Parte generale incluse le norme e direttive per la costruzione delle finestre.

Metodo di applicazione

40% H₂O40% H₂O5-10% H₂O100 -
150 g
1m²

	Airless	A pioggia	Immersione
Ugello Ø (mm)	0,28	-	-
Ugello Ø (inch)	0,011	-	-
Angolo di apertura (°)	20 - 40	-	-
Pressione spruzzo (bar)	80 - 100	-	-
Aria di polverizzazione (bar)	0,5 - 1,5	-	-
Diluizione	Acqua		
Aggiunta di diluente in %	5 - 10	40	-
Quantità da applicare per mano (g/m²)	100 - 150		

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



4h

Fuori polvere (ISO 1517)	ca. 30 minuti
Completamente asciutto	ca. 4 ora/e

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende dal fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e l'umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole!

Pulizia degli utensili



8029

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Aqua-Cleaner (8029) (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO

Tipo di supporto

Legno, in conformità alle direttive per la costruzione delle finestre.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Umidità del legno

13 % ± 2 %

Preparazione del supporto

Carteggiatura del legno

Legni di latifoglia: grana 150 - 180

Legni di conifera: grana 100 - 150

CICLO DI VERNICIATURA

Indicazioni generali

I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.

Impregnazione/Fondo

Legno di latifoglia:

1 x Acryl-Tauchgrund (5424)

Legno di conifera:

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Utilizzate con attenzione i protettivi del legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Prego, consultare la nostra **ARL 056 - Direttiva per l'utilizzazione dei protettivi del legno.**

Essiccazione intermedia: ca. 4 ora/e

Carteggiatura leggera: Grana 280

1 x Acryl-Tauchgrund (5424)

Carteggiatura intermedia

Grana 280

Rimuovere la polvere di carteggiatura.

Applicazione intermedia

1 x Aquawood Intercare ISO (5503)

oppure

1 x Aquawood Intercare SQ (5522)

Finitura

1 x Aquawood Covatop XT 20 (5020)

Per portoncini d'ingresso

È necessaria l'applicazione aggiuntiva di Aquawood Protect (5128) (vernice incolore bicomponente).

INDICAZIONI PER GLI ORDINI**Confezioni**

6 kg, 30 kg, 90 kg

Tonalità / gradi di brillantezza**Tonalità standard:**
Weiß (5424050000)**Prodotti complementari**

Aqua-Cleaner 8029 (8029)
 Aquawood Covatop XT 20 (5020)
 Aquawood Intercare ISO (5503)
 Aquawood Intercare SQ (5522)
 Aquawood Primo A2 (5452)
 Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642)
 Entschäumer-Lösung (90643)
 Neutralisationsmittel 9125 (96149)

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

ULTERIORI INDICAZIONI**Durata / Magazzinaggio**

Almeno 1 anno/i in confezioni originariamente sigillate.

Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.

Dati tecnici

Contenuto di COV della miscela pronta all'uso: Valore limite secondo la direttiva 2004/42/CE per Acryl-Tauchgrund (Cat A/d): 130 g/l.
 Acryl-Tauchgrund contiene un massimo di 50 g/l COV.

Indicazioni tecniche di sicurezza



Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

Durante i lavori di carteggiatura utilizzare almeno il filtro anti-polvere P2 come dispositivo di protezione individuale per la protezione dalla polvere di legno e dalla carteggiatura.

In generale è da evitare inspirare i vapori di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com**.
