

## Pigmpur-Metallic

2407

Lösemittelbasierter **Metallic-Lack** für **Möbeloberflächen** für **Industrie und Gewerbe**

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

Lösemittelbasierter 2K-Metallic-Lack für Möbeloberflächen. Sehr gute mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit und ausgezeichnete Lichtechtheit.

#### Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **ÖNORM A 1605-12 (Möbeloberflächen)**  
Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1  
Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)



- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**  
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund:  
schwerbrennbar, Q1, Tr 1



- **DIN 68861 (Möbeloberflächen)**  
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B



- **Französische Verordnung DEVL1104875A**  
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

#### Anwendungsgebiete



Zur Herstellung hochwertiger Metallic-Effekte für Möbel und den gesamten Innenbereich inkl. des Küchen- und Sanitärbereiches, z.B. Abstellflächen in Küchen und im Wohnbereich, Badezimmer, Büros und im Objektbereich, Fronten und ständig sichtbare Flächen, beanspruchte Flächen von Sitzmöbel und nicht ständig sichtbare Flächen (ausgenommen Tischplatten): Verwendungsbereich mit geeignetem Decklack (z.B. Pigmotop (2514)) II bis IV nach ÖNORM A 1610-12.

Offen- und geschlossensorig lackierte Flächen.

Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch und während der Verarbeitung gut aufrühren.
- Pigmpur-Metallic muss mit einem geeigneten farblosen Decklack ablackiert werden.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.

- Bitte beachten Sie unsere **ARL 131 – Arbeitsrichtlinien für PUR-Möbellacke**.

### Mischungsverhältnis



10 Gew.- oder Vol.-Teil(e) Pigmopur-Metallic (2407)  
1 Gew.- oder Vol.-Teil(e) PUR-Hardener 8419 (8419000210)

Pigmopur-Metallic (2407) kann ausschließlich mit angeführtem Härter und Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

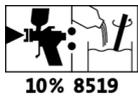
### Topfzeit



8 Stunde(n)

Eine Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

### Auftragstechnik



	Becherpistole
Spritzdüse Ø (mm)	1,5 - 1,8
Spritzdruck (bar)	2 - 3
Verdünnung	DD-Verdünner 8519
Verdünnerzugabe (%)	10
Viskosität 4-mm-Becher (s)	20
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m <sup>2</sup> )	80 - 120

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

### Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Überlackierbar	5 h
Manipulier- und stapelbar	12 Stunde(n)

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch, relativer Luftfeuchte, Stapeldruck und Stapelbedingungen.

### Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit DD-Verdünner 8519 (8519) oder Waschverdünner 8501 (8501).

## UNTERGRUND

### Untergrundart

Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserverwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet.

### Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

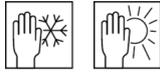
### Untergrundvorbereitung

Schliff Körnung 150 - 180

**Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten:** Körnung 180 - 240

## BESCHICHTUNGS-AUFBAU

<b>Grundierung</b>	<p><b>Für geschlossenporige Schleiflackflächen</b></p> <p><b>Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten:</b> (scharfer Anschliff der Folie mit Körnung 240) 1 x Aduro Spritzfüller (2410) oder PUR-Ecofill (2416) ist vorteilhaft</p> <p><b>Massivholz, rohe Spanplatten oder mit Blindfurnier furnierte Trägerplatten:</b> 2 x Aduro Spritzfüller (2410) Zwischenschliff Körnung 280 - 360</p> <p><b>MDF-Platten:</b> 1 x vorisoliert mit Aduro Isoliergrund (2502) oder Aduro Legnopur (2513) 1 – 2 x Aduro Spritzfüller (2410) Zwischenschliff Körnung 280 - 360</p> <p>Alternativ dazu können Aduro Ecofill Smart (2317) oder PUR-Ecofill (2416) auf MDF-Platten guter Qualität und einer hohen Rohdichte (bei 19-mm-Platten größer 700 kg/m<sup>3</sup>) direkt eingesetzt werden.</p> <p>Vorlackieren mit ca. 150 g/m<sup>2</sup> Pigmopur G50 Silbergrau, wie 24511 (2406041253), 10:1 PUR-Hardener 8419 (8419) + 20 % DD-Verdünner 8519 (8519).</p> <p>Nach 1 - 3 Stunden Trocknung erfolgt der Effektlackauftrag ohne Zwischenschliff.</p> <p><b>Für offenporige Schleiflackflächen</b></p> <p>1 x Pigmopur G50 (2406) im gewünschten Farbton 10:1 PUR-Hardener 8419 (8419) + 30 % DD-Verdünner 8519 (8519).</p> <p>Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur. Zwischenschliff Körnung 280 – 400</p>
<b>Effektlackierung</b>	Von 4 Seiten nicht zu satt eine verlaufende Schicht Pigmopur-Metallic (2407) mittels Becherpistole auftragen
<b>Decklackierung</b>	Kein Zwischenschliff 1 x Pigmotop (2514) im gewünschten Glanzgrad
<b>BESTELLHINWEISE</b>	
<b>Gebindegrößen</b>	1kg, 4kg Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.
<b>Farbtöne</b>	<p><b>Standardfarbe(n):</b> Graualuminium RAL9007 (2407117049) Weißaluminium RAL9006 (2407117050)</p> <p>Sonderfarbtöne auf Anfrage.</p> <p>Dieses technische Merkblatt gilt für alle Farbtöne der Pigmopur-Metallic (2407) und Farbtonnummer.</p>
<b>Zusatzprodukte</b>	<p>Aduro Ecofill Smart (2317) Aduro Isoliergrund (2502) Aduro Legnopur (2513) Aduro Spritzfüller (2410) DD-Verdünner 8519 (8519) Pigmopur G50 (2406) Pigmotop (2514) PUR-Ecofill (2416) PUR-Hardener 8419 (8419) Waschverdünner 8501 (8501)</p> <p>Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>

**WEITERE HINWEISE****Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

**Technische Daten**

Lieferviskosität: 23 second – 27 second nach DIN 53211  
(4 mm-Messbecher, 20 °C)

**Sicherheitstechnische Angaben**

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) abgerufen werden.