

## Pigmopur G50

2406

Hochwertiger, lösemittelbasierter Polyurethan-Pigmentlack für **Möbeloberflächen für Industrie und Gewerbe**

### PRODUKTBESCHREIBUNG

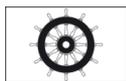
#### Allgemeines

Lösemittelbasierter aromatenfreier 2K-Möbel-Polyurethanpigmentlack auf Acrylatharzbasis mit sehr guter mechanischer und chemischer Widerstandsfähigkeit, ausgezeichneter Lichtechtheit und scharfer Porenzeichnung bei offenporig lackierten Flächen; guter Stand auf senkrechten Flächen.

#### Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **ÖNORM A 1605-12 (Möbeloberflächen)**  
Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1  
Verhalten bei Abrieb: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D ( $\geq 1,0$  N)  
Entzündbarkeit: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
- **DIN 68861 (Möbeloberflächen)**  
**Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.**  
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B  
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D ( $> 50$  bis  $\leq 150$  U)  
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 D ( $> 1,0$  bis  $\leq 1,5$  N)
- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**  
**Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.**  
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1.
- **DIN 4102-B1 (schwerentflammbar)**  
**Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.**  
In Verbindung mit schwerentflammbaren Holzspanplatten – auch furniert - und in Verbindung mit Legnopur, Aduro Vento oder Pigmopur.  
**Allgemeine bauaufsichtliche Prüfzeugnisse MPA Stuttgart:**  
Legnopur: P-BWU03-I-16.5.234  
Aduro Vento: P-BWU03-I-16.5.448  
Pigmopur: P-BWU03-I-16.5.371
- **EN 13501-1 (Brandverhalten)**  
**Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.**  
In Verbindung mit schwer-entflammbaren Trägerplatten – auch furniert, und grundiert mit PUR-Spritzfüller (2410): B-s2 d0
- **SOLAS 74/88 Kap. II-2**  
**Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.**  
Schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe.





- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2**  
**Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.**  
Schweiß- und Speichelechtheit.
- **ÖNORM EN 71-3**  
**Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.**  
Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit).
- **Französische Verordnung DEVL1104875A**  
**Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.**  
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

## Anwendungsgebiete



Für die Lackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau wie z.B. Abstellflächen in Küchen und im Wohnbereich, Badezimmern, Büros und im Objektbereich, Fronten und ständig sichtbare Flächen, beanspruchte Flächen von Sitzmöbeln und nicht ständig sichtbare Flächen (ausgenommen Tischplatten). Verwendungsbereiche II bis IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

## VERARBEITUNG

### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +10 °C ist erforderlich.
- Für stark strapazierte Flächen (Tische, Stühle usw.) empfehlen wir grundsätzlich ein Ablackieren mit Pigmotop (2514), weil dadurch mechanisch sehr widerstandsfähige und absolut ringfeste Oberflächen resultieren. Zwischentrockenzeit: mind. 3 bis längstens 24 Stunden, ohne Zwischenschliff.
- Ein Zusatz von 5 % Pigmofix G (90699) auf Lack in Verbindung mit einer 20%igen Härterzugabe (PUR-Hardener 8419 (8419000210)) erhöht die Haftung und die Feuchtefestigkeit bei Anwendungen auf Glas.
- Ein Zusatz von 10 % Pigmofix RF Neu (90695) auf Lack für den letzten, abschließenden Lackauftrag erhöht die Ringtestbeständigkeit und die Kratzfestigkeit von Pigmopur G50 (2406).
- Für Lackierungen von Schiffseinbauten gilt eine Auftragsmenge von 2 x 120 g/m<sup>2</sup> Pigmopur G50 (2406).
- Für die Lackierung von Schiffseinbauten darf der schwer entflammbare Oberflächenwerkstoff nicht auf Rohren, Rohrabdeckungen oder Kabel verwendet werden.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 131 – Arbeitsrichtlinien für PUR-Möbellacke**.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 143 – Arbeitsrichtlinien für die Glaslackierung mit Möbellacken**.

### Mischungsverhältnis



8419 10%



8418 10%

10 Gew.- oder Vol.-Teil(e) Pigmopur G50 (2406)  
1 Gew.- oder Vol.-Teil(e) PUR-Hardener 8419 (8419000210)

Wird eine **raschere Trocknung** gewünscht, kann alternativ zu PUR-Hardener 8419 (8419000210) mit folgendem Härter / Mischungsverhältnis gearbeitet werden:

10 Gew.- oder Vol.-Teil(e) Pigmopur G50 (2406)  
1 Gew.- oder Vol.-Teil(e) PUR-Hardener 8418 (8418000210)

Pigmopur G50 (2406) kann ausschließlich mit angeführtem Härter und Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

### Topfzeit



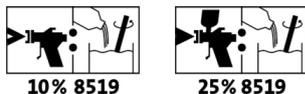
**Mit PUR-Härter 8419 (8419000210):** 8 Stunde(n)

Abgemischtes Material kann 1 weiteren Arbeitstag verarbeitet werden, muss aber 1:1 mit frisch abgehärtetem Material gemischt werden. Eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich. Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

**Mit PUR-Härter 8418 (8418000210):** 5 Stunde(n)

Eine Topfzeitverlängerung durch Abmischen mit frisch gehärtetem Lackmaterial ist nicht möglich!

### Auftragstechnik



	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8
Spritzdruck (bar)	100 - 120		2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Verdünnung	DD-Verdünner (8519) / PUR-Verdünner (8529)		
Verdünnerzugabe (%)	10		25
Viskosität 4-mm-Becher (s)	25		20
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m <sup>2</sup> )	150 - 200		
Gesamtauftragsmenge (g/m <sup>2</sup> )	max. 400		

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

### Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Schleif- und überlackierbar	3 h
Manipulier- und stapelbar	12 Stunde(n)

Um den Stand der nachfolgenden Lackierung zu verbessern, empfehlen wir Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur. Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch, relativer Luftfeuchte, Stapeldruck und Stapelbedingungen.

### Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit DD-Verdünner 8519 (8519) oder Waschverdünner 8501 (8501).

## UNTERGRUND

### Untergrundart

Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserverwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet.

### Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

### Untergrundvorbereitung

**Holz und Holzwerkstoffe:** Holzschliff Körnung 150 - 180

## BESCHICHTUNGS-AUFBAU

### Grundierung

#### Für geschlossenporige Schleiflackflächen

##### Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten:

(scharfer Anschlag der Folie mit Körnung 240) / ein einmaliger Spritzauftrag mit PUR-Ecofill (2416) oder Aduro Ecofill Smart (2317) ist vorteilhaft.

##### Massivholz, rohe Spanplatten oder mit Blindfurnier furnierte Trägerplatten:

2 x grundiert mit PUR-Ecofill (2416) oder Aduro Ecofill Smart (2317)

Zwischenschliff Körnung 280 - 360

##### MDF-Platten:

1 x vorisoliert mit Aduro Isoliergrund (2502) oder Aduro Legnopur (2513)

1 – 2 x grundiert mit PUR-Ecofill (2416) oder Aduro Ecofill Smart (2317)

Zwischenschliff Körnung 280 - 360

Alternativ dazu können PUR-Ecofill (2416) oder Aduro Ecofill Smart (2317) auf MDF-Platten guter Qualität und einer hohen Rohdichte (bei 19-mm-Platten größer 700 kg/m<sup>3</sup>) direkt eingesetzt werden.

#### Für offenporige Schleiflackflächen

1 x 200 g/m<sup>2</sup> Pigmopur G50 (2406) im gewünschten Farbton

Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur.

### Zwischenschliff



Zwischenschliff Körnung 280 – 400

Schleifstaub entfernen.

Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten!

Durchschleifen vermeiden!

### Decklackierung

1 x Pigmopur G50 (2406) im gewünschten Farbton

## REINIGUNG & PFLEGE

### Reinigung und Pflege

Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202) und Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus (7222).

## BESTELLHINWEISE

### Gebindegrößen

1 kg, 3 kg (nur Basisfarbtöne), 4 kg, 20 kg

### Farbtöne/Glanzgrade

Pigmopur G50 Weiß (24005)

Zum Mischen von Sonderfarbtönen stehen neben Weiß weitere 12 Basisfarbtöne zur Verfügung. (Weitere) Farbtöne sind als Sonderanfertigungen lieferbar.

### Zusatzprodukte

Aduro Ecofill Smart (2317)  
 Aduro Legnopur (2513)  
 Clean-Möbelpflege Plus (7222)  
 Clean-Möbelreiniger (7202)  
 DD-Verdünner 8519 (8519)  
 Pigmofix G (90699)  
 Pigmofix RF Neu (90695)  
 PUR-Ecofill (2416)  
 PUR-Hardener 8418 (8418)  
 PUR-Hardener 8419 (8419)  
 PUR-Verdünner 8529 (8529)  
 Waschverdünner 8501 (8501)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

## WEITERE HINWEISE

### Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 3 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

### Technische Daten

Lieferviskosität: 45 second – 50 second nach DIN 53211  
(4 mm-Messbecher, 20 °C)

### Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) abgerufen werden.