Karta techniczna

W naszych żyłach płynie farba.

Pigmolux DC G30 3403

Wodorozcieńczalny, **utwardzany promieniowaniem lakier pigmentowany** do przemysłowego lakierowania **mebli i elementów wyposażenia wnętrz**

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodorozcieńczalny, lakier pigmentowany do powierzchni drewnianych w meblarstwie. Materiał lakierniczy jest utwardzany za pomocą dwóch różnych mechanizmów sieciowania (utwardzania promieniowaniem oraz 2-komponentowego sieciowania poliuretanowego). Dzięki temu specjalnemu systemowi utwardzania (Dualcure) w pełni sieciowane są także obszary detalu słabo oświetlone przez promienniki – tzw. zacienienia. Trójwymiarowe części mogą być również powlekane za pomocą ADLER Pigmolux DC G30 3403 przy użyciu utwardzacza sieciującego i utwardzane bez promienników UV. Dobra odporność mechaniczna i chemiczna, doskonała odporność na działanie światła, dobra zdolność wypełniania, bardzo dobra możliwość układania w stosy.

Szczególne właściwości i normy badań

- **EN 13501-1**
  Potwierdzone zewnętrznym certyfikatem badań.
  W połączeniu z trudnopalnym podłożem, jak np. tworzywa klasy palności A1 lub A2: B-s2, d0. Przy klasyfikacji reakcji na ogień zawsze bierze się pod uwagę całą kompozycję (płyta nośna / klej / okleina lub folia / kompozycja lakiernicza).

- **ÖNORM A 1605-12 (powierzchnie mebli)**
  Odporność na działanie czynników chemicznych: 1-B1 (z wyjątkiem białego alpejskiego i odcieni pastelowych)
  Odporność na ścieranie: 2-D (≥ 50 U)
  Odporność na zadrapanie: 4-D (≥ 1,0 N)
  Odporność ogniowa: 5-B (trudno zapalne powierzchnie mebli)

- **DIN 68861 (powierzchnie mebli)**
  Część 1: Odporność na działanie czynników chemicznych: 1 B (z wyjątkiem białego alpejskiego i odcieni pastelowych)
  Część 2: Odporność na ścieranie: 2 D (ponad 50 do 150 obrotów)
  Część 4: Odporność na zadrapanie: 4 E (> 0,5 do ≤ 1,0 N)

- **ÖNORM EN 71-3**
  Norma ÖNORM EN 71-3 „Bezpieczeństwo zabawek: Migracja określonych pierwiastków” (wolny od metali ciężkich)

- **DIN 53160-1 bądź. DIN 53160-2**
  Odporność na działanie potu i śliny

- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
  Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

2-0 ZKL 3403 | 05/25 | zastępuje 1-1

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Telefon: 0043-5242 6922-190, faks: 0043-5242-6922-309, e-mail: info@adler-lacke.com
Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

Nasze instrukcje opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z naszą najlepszą wiedzą mają na celu doradzenie nabywcy/użytkownikowi, należy je jednak dostosować indywidualnie do obszarów i warunków stosowania. O przydatności i zastosowaniu dostarczonego produktu decyduje nabywca/użytkownik na własną odpowiedzialność, dlatego zaleca się wykonanie próbki w celu sprawdzenia przydatności produktu. W pozostałym zakresie obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność wraz z wydaniem niniejszej. Zastrzega się prawo do dokonania zmian wielkości pojemników, kolorów i dostępnych stopni połysku.

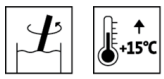
Obszary zastosowania

Do lakierowania mocno obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz łącznie z powierzchniami w kuchniach i pomieszczeniach sanitarnych. Zakresy zastosowania II-IV zgodnie z ÖNORM A 1610-12. Obszar zastosowania zależy od koloru. Reinweiß (biały alpejski) i odcienie pastelowe spełniają wymagania dotyczące odporności z wyłączeniem kilku barwiących substancji testowych.

Do kompozycji trudnopalnych bądź trudno zapalnych.

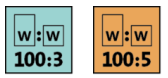
STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej + 15°C.
- Aby uzyskać najwyższą odporność chemiczną i odporność powierzchni na „test pierścienia", zalecamy nałożenie Bluefin Multilux Top (3853) w wybranym stopniu połysku.
- Podczas lakierowania drzwi wewnętrznych należy zwrócić uwagę, aby stosować wyłącznie uszczelki kompatybilne z lakierami akrylowymi.
- W przypadku zastosowania krawędzi z tworzywa sztucznego należy zawsze przeprowadzić próbę przyczepności z wybraną budową powłoki. Dzięki zastosowaniu ABS Kantenaktivator (8315000210) można poprawić przyczepność na krawędziach ABS.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 150 - Wytyczne pracy z wodnymi lakierami do mebli.**

Proporcje mieszania



8450 3% **8451** 5%

100 cz. wag. Pigmolux DC G30 (3403)
3 cz. wag. Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Jeśli Pigmolux DC G30 (3403) stosowany jest bez utwardzania promieniami UV (np. dla elementów trójwymiarowych) należy stosować następującą mieszaninę lakieru z utwardzaczem:

100 cz. wag Pigmolux DC G30 (3403)
5 cz. wag. Aqua-Hardener 8451 (8451000210)

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) bądź Aqua-Hardener 8451 (8451000210) należy przed zastosowaniem połączyć z lakierem, starannie mieszając. Zalecamy, aby przed użyciem odczekać ok. 10 minut.

Czas przydatności mieszaniny do użycia

8450 **8451**

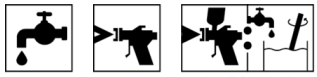
Z Aqua-Hardener 8450 (8450000210): 4 godz.

Wymieszany produkt można stosować przez kolejne 4 godz., należy go jednak połączyć w stosunku 1:1 ze świeżo przygotowaną mieszaniną. Przedłużenie czasu przydatności mieszaniny do użycia nie jest możliwe. Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszaniny do użycia.

Z Aqua-Hardener 8451 (8451000210): 2 godz.

Wymieszany materiał można stosować przez kolejne 2 godz., należy go jednak połączyć w stosunku 1:1 ze świeżo przygotowaną mieszaniną. Przedłużenie czasu przydatności mieszaniny do użycia nie jest możliwe. Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszaniny do użycia.

Technika nanoszenia



	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pistolet kubkowy
Narzędzie do aplikacji	-		Obertopfpistole
Dysza Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8
Ciśnienie natrysku (bar)	100 - 120		2 - 3
Powietrze rozpylające (bar)	-	1 - 2	-
Rozcieńczalnik	-		Woda
Dodatek rozcieńczalnika w %	-		0 - 5
Lepkość kubek 6 mm (s)	38		20
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m²)	ca. 100 - 150*		
Łączna ilość nanoszona (g/m²)	max. 450		

*powierzchnie zamkniętoporowe: ok. 120 g/m²
*powierzchnie otwartoporowe: ok. 150 - 200 g/m²

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Warunki schnięcia

35 - 45 minut	suszarka taśmowa półkowa (temperatura wzrastająca do maksymalnie +50°C, prędkość powietrza ok. 2 m/s)
lub	
15-20 minut	suszarka kanałowa płaska (temperatura wzrastająca do maksymalnie +50°C, prędkość powietrza ok. 2 m/s)

Podane parametry są tylko orientacyjne i należy dostosować je do danego urządzenia. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

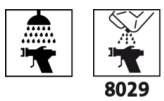
Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Utwardzanie UV

Prędkość posuwu 2 – 3 m/min. przy zastosowaniu 1 promiennika galowego i 1 promiennika rtęciowego (wydajność: 80 W/cm²).

Należy zwrócić uwagę na wystarczające utwardzenie krawędzi.

Czyszczenie narzędzi



Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

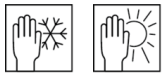
Taśmy transportowe i linie lakiernicze: Clean-Smart B&P (8015000210)

Mocno zabrudzone linie lakiernicze: Clean-Smart Gel (8060000210)

	PODŁOŻE
Rodzaj podłoża	Odpowiednie do lakierowania kryjącego lite drewno bądź płyty wiórowe lub materiały z włókien drzewnych, fornirowane bądź pokryte folią podkładową.
Właściwości podłoża	Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.
Przygotowanie podłoża	**Drewno i materiały drewnopochodne:** szlifowanie drewna papierem o granulacji 150 - 180 **Płyty nośne pokryte folią podkładową:** szlifowanie folii papierem o granulacji 180 - 220
	BUDOWA POWŁOKI
Podkład	**Do powierzchni szlifowanych lakierowanych zamkniętoporowo** **Płyty nośne pokryte folią podkładową:** szlifowanie folii papierem o granulacji 240 1 x Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowo) Szlifowanie międzyoperacyjne Papierem o granulacji 320 - 360 **Lite drewno lub płyta fornirowana ślepym fornirem (np. buk), fornirowane płyty wiórowe:** 2 x Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowo) Szlifowanie międzyoperacyjne Papierem o granulacji 280 - 320 **Płyty MDF:** 2 – 3 x Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowo) Szlifowanie międzyoperacyjne Papierem o granulacji 280 - 320 **Do powierzchni lakierowanych otwartoporowo, które są szlifowane** Wstępna izolacja produktem Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowym) w ilości 150 - 200 g/m² , w przypadku gatunków drewna zawierających rozpuszczalne w wodzie składniki drewna powodujące przebarwienia (np. jesion) lub w kompozycjach w kolorze RAL 9010 Reinweiß (biały alpejski) jak również w kolorach pastelowych. W kompozycjach w kolorach podstawowych wystarczy zagruntować, nakładając 150 – 200 g/m² Pigmolux DC G30 (3403). Schnięcie przez noc w temperaturze pokojowej.
Szlifowanie międzyoperacyjne	Granulacja papieru 280 – 360 Unikać przeszlifowań!
Lakierowanie nawierzchniowe	1 x Pigmolux DC G30 (3403) w wybranym odcieniu barwy
	CZYSZCZENIE & PIELĘGNACJA
Czyszczenie i pielęgnacja	Czyszczenie produktem Clean-Möbelreiniger (7202) i pielęgnacja przy użyciu Clean-Möbelpflege Plus (7222).
	INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA
Wielkości opakowań	25 kg

Odcienie barwy / stopnie połysku	Pigmolux DC G30# RAL9010 (29428) Kolory RAL, NCS itd. są dostarczane na specjalne zamówienie.
Produkty dodatkowe	Aqualux Spritzfüller (3319) Bluefin Multilux Top (3853) Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Smart B&P (8015) Clean-Smart Gel (8060) Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie 	Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach. Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).
Dane techniczne	Lepkość w stanie dostarczanym: 35 second – 38 second według DIN 53211 (kubek 6 mm, 20°C)
Dane BHP	Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła. Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie. Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lakiery.pl**