

Pigmolux DC G30

3403

Smalto indurente con radiazioni a base acqua per la verniciatura industriale in mobili e arredamento interno

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Smalto a base acqua per superfici in legno nel settore dell'arredamento. Il materiale verniciante viene indurito tramite due diversi meccanismi di reticolazione (indurimento per irraggiamento e reticolazione bicomponente in poliuretano). Tramite questo speciale sistema di polimerizzazione (Dualcure) anche le aree dell'oggetto che sono insufficientemente illuminate dai raggi – ossia le zone d'ombra – vengono completamente reticolate. Grazie alla reticolazione del catalizzatore è possibile rivestire con ADLER Pigmolux DC G30 3403 anche pezzi tridimensionali e indurirli senza l'uso di raggi UV. Buona resistenza meccanica e chimica, eccellente resistenza all'esposizione alla luce, elevato potere riempitivo, ottime caratteristiche per l'accatastamento.

Caratteristiche particolari e norme



- EN 13501-1 (comportamento al fuoco)**
Confermato da un certificato di prova esterno.
 In combinazione con un supporto difficilmente infiammabile, come i materiali di classe A1 o A2: classificati come B-s2,d0. La classificazione del comportamento al fuoco si basa sempre sulla struttura complessiva (pannello portante / colla / impiallacciatura / rivestimento).
- ÖNORM A 1605-12 (superfici di mobili)**
 Resistenza agli agenti chimici: 1-B1 (ad eccezione che per bianco puro e le tonalità pastello)
 Comportamento all'abrasione: 2-D (≥ 50 U)
 Comportamento al graffio: 4-D ($\geq 1,0$ N)
 Esposizione alla fiamma: 5-B (superfici di mobili difficilmente infiammabili)
- DIN 68861 (superfici di mobili)**
 Parte 1: Comportamento alla sollecitazione chimica: 1 B (ad eccezione che per bianco puro e le tonalità pastello)
 Parte 2: Comportamento alla sollecitazione causata da abrasione: 2 D (> 50 fino a ≤ 150 U)
 Parte 4: Comportamento alla sollecitazione causata da graffio: 4 E ($> 0,5$ fino a $\leq 1,0$ N)
- ÖNORM EN 71-3**
 Sicurezza dei giocattoli, rimozione di determinati elementi (privo di metalli pesanti).
- DIN 53160-1 e DIN 53160-2**
 Resistenza al sudore e alla saliva.
- Regolamento francese DEVL1104875A**
 Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.

2-0 ZKL 3403 | 05/25 | sostituisce 1-2

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)

Tel.: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, Mail: info@adler-italia.it

Le nostre istruzioni si basano sullo stato attuale e hanno lo scopo di consigliare l'acquirente/utilizzatore al meglio delle nostre conoscenze, ma devono essere adattate individualmente ai settori di applicazione e alle condizioni di lavorazione. L'acquirente/utilizzatore è responsabile della decisione sull'idoneità e sull'uso del prodotto fornito, per cui consigliamo di produrre un campione per verificare l'idoneità del prodotto. Per il resto, valgono le nostre Condizioni Generali di Vendita. Tutte le schede tecniche precedenti perdono la loro validità con la presente edizione. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle dimensioni delle confezioni, alle tonalità di colore e ai livelli di brillantezza disponibili.

Campi di applicazione



Per la verniciatura di superfici di mobili e arredamenti interni esposti ad una sollecitazione forte, come ad esempio per mobili da cucina e bagno: campi di utilizzo II – IV secondo ÖNORM A 1610-12. Il campo di utilizzo dipende dalla tonalità del colore. Il bianco puro e le tonalità pastello soddisfano i requisiti, ad eccezione di alcuni materiali coloranti di prova.

Per cicli di verniciatura difficilmente combustibili e difficilmente infiammabili.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di + 15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Per ottenere la massima resistenza chimica e superfici resistenti al " test dell'anello", si consiglia di rivestire con Bluefin Multilux Top (3853) nel livello di lucentezza desiderato.
- Nella verniciatura di porte interne occorre utilizzare solo guarnizioni compatibili con le vernici acriliche.
- Quando si utilizzano bordi in plastica, è sempre necessario eseguire un test di adesione con la struttura prevista. Per migliorare l'adesione dei bordi in ABS si può utilizzare ABS Kantenaktivator (8315000210).
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato.
- Si prega di osservare la nostra **ARL 150 - Direttiva di lavoro per vernici per mobili all'acqua**.

Rapporto di miscela



8450 3% 8451 5%

100 Parte(i) in peso Pigmolux DC G30 (3403)
3 Parte(i) in peso Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Se Pigmolux DC G30 3403 viene lavorato senza indurimento UV (ad esempio per parti tridimensionali), è necessario utilizzare la seguente miscela di vernice-induritore:

100 Parte(i) in peso Pigmolux DC G30 (3403)
5 Parte(i) in peso Aqua-Hardener 8451 (8451000210)

Il Aqua-Hardener 8450 (8450000210) o il Aqua-Hardener 8451 (8451000210) devono essere mescolati con cura nel componente della vernice prima dell'uso. Si consiglia di attendere circa 10 minuti prima di procedere alla lavorazione.

Pot-Life



8450

8451

Con Aqua-Hardener 8450 (8450000210): 4 ora/e

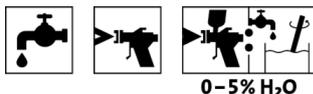
Il materiale miscelato può essere lavorato per un ulteriore 4 ora/e, ma deve essere miscelato 1:1 con il materiale appena indurito. Un ulteriore prolungamento della durata del prodotto catalizzato non è possibile. Temperature elevate riducono durata del prodotto catalizzato.

Con Aqua-Hardener 8451 (8451000210):

2 ora/e

Il materiale miscelato può essere lavorato per un ulteriore 4 ora/e, ma deve essere miscelato 1:1 con il materiale appena indurito. Un ulteriore prolungamento della durata del prodotto catalizzato non è possibile. Temperature elevate riducono durata del prodotto catalizzato.

Metodo di applicazione



	Airless	Airless air-assist (Airmix®, Aircoat, ecc.)	Pistola a tazza
Strumento d'applicazione	-		Obertopf pistole
Ugello Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8
Pressione spruzzo (bar)	100 - 120		2 - 3
Aria di polverizzazione (bar)	-	1 - 2	-
Diluizione	-		Acqua
Aggiunta di diluente in %	-		0 - 5
Viscosità coppa 6 mm (s)	38		20
Quantità da applicare per mano (g/m ²)	ca. 100 - 150*		
Quantità di applicazione totale (g/m ²)	max. 450		

* superfici a poro chiuso: ca. 120 g/m²

* superfici a poro aperto: ca. 150 - 200 g/m²

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Condizioni di essiccazione

35 - 45 minuti	Asciugatore per pallet a nastro (temperatura di salita fino a max. + 50 °C, velocità dell'aria circa 2 m/s)
o	
15 - 20 minuti	Asciugatore a canale piatto (temperatura di salita fino a max. + 50 °C, velocità dell'aria circa 2 m/s)

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi che devono essere adeguati al rispettivo impianto. L'essiccazione dipende dal fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e l'umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

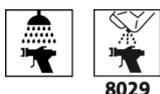
Indurimento UV



Velocità di avanzamento 2 - 3 m/min quando si utilizzano un proiettore Ga e un proiettore Hg (potenza: 80 W/cm²)

Assicurarsi che i bordi siano sufficientemente induriti!

Pulizia degli utensili



Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Aqua-Cleaner (8029) (diluito 1:1 con acqua).

Nastri trasportatori e linee di materiale: Clean-Smart B&P (8015000210)

Linee di materiale pesantemente sporche: Clean-Smart Gel (8060000210)

SUPPORTO	
Tipo di supporto	Legno massiccio idoneo alla verniciatura coprente e/o pannelli in truciolato o in fibra di legno, impiallacciati o rivestiti di pellicola.
Qualità del supporto	Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.
Preparazione del supporto	Legno e derivati del legno: Carteggiatura del legno Grana 150 - 180 Pannelli portanti rivestiti di pellicola: carteggiatura della pellicola grana 180 - 220
CICLO DI VERNICIATURA	
Fondo	<p>Per superfici a poro chiuso Pannelli portanti rivestiti di pellicola: carteggiatura della pellicola grana 240 1 x Aqualux Spritzfüller (3319) (bicomponente) Carteggiatura intermedia: Grana 320 - 360</p> <p>Legno massiccio o truciolato rivestito con rivestimento cieco (ad es. faggio) 2 x Aqualux Spritzfüller (3319) (bicomponente) Carteggiatura intermedia: Grana 280 - 320</p> <p>Pannelli MDF: 2 - 3 x Aqualux Spritzfüller (3319) (bicomponente) Carteggiatura intermedia: Grana 280 - 320</p> <p>Per superfici a poro aperto Preisolamento con 150 - 200 g/m² Aqualux Spritzfüller (3319) (bicomponente) per specie legnose con componenti coloranti idrosolubili (ad es. frassino) o sovrastrutture nel colore RAL 9010 "Bianco puro" e in tonalità pastello. Nel caso di cicli di verniciatura per tinte forti è sufficiente applicare 150 – 200 g/m² Pigmolux DC G30 3403). Essiccazione durante la notte a temperatura ambiente.</p>
Carteggiatura intermedia	Grana 280 – 360 Evitare di carteggiare in profondità fino al legno!
Finitura	1 x Pigmolux DC G30 (3403) nella tonalità desiderata
PULIZIA E MANUTENZIONE	
Pulizia e manutenzione	Pulizia con Clean-Möbelreiniger (7202) e manutenzione con Clean-Möbelpflege Plus (7222).
INDICAZIONI PER GLI ORDINI	
Confezioni	25 kg
Tonalità / gradi di brillantezza	Pigmolux DC G30# RAL9010 (29428) Tinte RAL, NCS, ecc. sono disponibili con una produzione speciale.
Prodotti complementari	Aqualux Spritzfüller (3319) Bluefin Multilux Top (3853) Clean-Möbelpflege Plus (7222)

Clean-Smart B&P (8015)
Clean-Smart Gel (8060)

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / Magazzinaggio



Almeno 1 anno/i in confezioni originariamente sigillate.

Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Dati tecnici

Viscosità di fornitura: 35 second – 38 second secondo DIN 53211
(6 mm-misurino, 20 °C)

Indicazioni tecniche di sicurezza



Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

In generale è da evitare inspirare i vapori di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com.