Scheda tecnica

Nelle nostre vene scorre colore.

Ferrocolor 4506

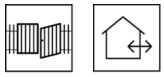
Fondo e finitura decorativo, antiruggine, per il **fai-da-te e il professionista**

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Vernice decorativa di fondo e di finitura a base di resine sintetiche speciali, con ottima protezione dalla ruggine; non serve un altro strato di fondo; compatibile con la ruggine residua. Eccellente resistenza agli agenti atmosferici. Ecologico grazie all'elevato contenuto di residuo secco e all'utilizzo di benzine di prova prive di aromatici come solventi.

Campi di applicazione

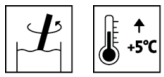


Rivestimento di ferro, acciaio, zinco e alluminio, all'interno e all'esterno.

Sui tetti in lamiera e sulle costruzioni in acciaio esposti a condizioni meteorologiche estreme si consiglia di utilizzare Ferro GSX (4505).

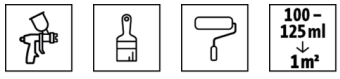
LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- **L'applicazione a spruzzo è consentita solo nelle cabine di verniciatura soggette alla direttiva COV.**
- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Le condizioni ottimali per lavorazione sono comprese tra 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 - 80 %.
- Una temperatura minima di + 5 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Si deve assolutamente evitare una sollecitazione prematura causata dalla pioggia o dalla rugiada!
- Si devono verificare la tonalità del colore, la compatibilità e l'adesione con il supporto con delle superfici di prova.
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato. Questi cambiamenti comportano problemi al film e di adesione, oltre a compromettere la resistenza agli agenti atmosferici e la stabilità delle tinte.

Metodo di applicazione



	Pistola a tazza	A pennello	A rullo
Ugello Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	
Pressione spruzzo (bar)	2,0 - 2,5	-	
Diluizione	KH-Spritzverdünner (8014)	-	
Aggiunta di diluente in %	20	-	

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)
Tel.: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, Mail: info@adler-italia.it

Le nostre istruzioni si basano sullo stato attuale e hanno lo scopo di consigliare l'acquirente/utilizzatore al meglio delle nostre conoscenze, ma devono essere adattate individualmente ai settori di applicazione e alle condizioni di lavorazione. L'acquirente/utilizzatore è responsabile della decisione sull'idoneità e sull'uso del prodotto fornito, per cui consigliamo di produrre un campione per verificare l'idoneità del prodotto. Per il resto, valgono le nostre Condizioni Generali di Vendita. Tutte le schede tecniche precedenti perdono la loro validità con la presente edizione. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle dimensioni delle confezioni, alle tonalità di colore e ai livelli di brillantezza disponibili.

Quantità per applicazione (ml/ m²)	100 - 125

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto.

Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)

Sovraverniciabile a temperatura ambiente	ca. 24 h
Durezza finale	ca. 7 giorno/i

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende dal fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e l'umidità relativa dell'aria.

Per un'essiccazione completa rispettare assolutamente le quantità di applicazione consigliate. Strati con uno spessore troppo elevato rallentano notevolmente l'essiccazione.

Pulizia degli utensili

Con KH-Spritzverdünner (8014) subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Abbeizer Express (8313).

SUPPORTO

Tipo di supporto

Ferro e acciaio, metalli non ferrosi, PVC duro e materiali sintetici rivestibili.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Consultare gli altri documenti:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Attuali schede illustrative BFS

Preparazione del supporto

Ferro e acciaio:

Eliminare la ruggine e tutti i residui. Rimuovere a fondo lo sporco grasso ed oleoso con lo sgrassante Entfetter (7233).

Zinco, alluminio e altri metalli non ferrosi:

Carteggiare con vello abrasivo e Entfetter (7233).

PVC duro e materiali sintetici rivestibili:

Carteggiare con vello abrasivo e Entfetter (7233).

Vecchi strati di vernice:

Carteggiare vecchi strati di vernice portanti con grana 120 e pulire. Non rimuovere vecchi strati di vernice non portanti. Ciclo di verniciatura come prima applicazione. Verificare la compatibilità su vecchi strati di vernice integri.

CICLO DI VERNICIATURA

Fondo

Ferro e acciaio:

1 x Ferrocolor (4506)

Zinco, alluminio e altri metalli non ferrosi:

1 x Ferrocolor (4506)

Alluminio anodizzato e acciaio:

Carteggiare, a fondo l'alluminio anodizzato e l'acciaio inossidabile e applicare una mano di fondo usando 2K-Epoxy-Grund (5604) entro 60 minuti.

PVC duro e materiali sintetici rivestibili:

1 x Ferrocolor (4506)

Dato il numero elevato di materiali sintetici si raccomanda di verificare l'aderenza.

Vecchi strati di vernice:

1 x Ferrocolor (4506)

Verificare la compatibilità su vecchi strati di vernice integri.

Vernice a polvere:

In generale in caso di verniciatura a polvere si consiglia di applicare una mano di fondo usando 2K-Epoxy-Grund (5604). Realizzare una superficie di prova e verificare l'aggrappaggio. Cfr. la scheda informativa BFS n° 24.

Carteggiatura intermedia

Se necessario, carteggiare la superficie trattata con il fondo con grana 240. Rimuovere la polvere di carteggiatura.

Applicazione intermedia

1 x Ferrocolor (4506)

(necessario solo per ferro e acciaio all'esterno)

Applicazione finale

1 x Ferrocolor (4506)

MANUTENZIONE

Manutenzione

Se necessario rimuovere la polvere e la sporcizia dalle superfici ancora intatte e applicare a pennello 1 – 2 x mano di Ferrocolor (4506).

La durata dipende da molti fattori: in particolare, dal tipo di esposizione agli agenti atmosferici, dalla protezione strutturale, dal carico meccanico e dalla scelta della tonalità di colore lavorata. Per una lunga durata sono necessari controlli regolari, manutenzione e, se necessario, interventi di riparazione.

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

Confezioni

750 ml, 2,5 ml, 10 l (solo Basis W10 Weiß)

Tonalità / gradi di brillantezza

Color4You

Tonalità standard:
RAL6005 Moosgrün (4506006005)
RAL9005 Tiefschwarz (4506009005)

Altre tonalità sono miscelabili tramite il sistema tintometrico **ADLER Color4you.**

Vernici base:
Ferrocolor W10 Weiß, tönbar (54111)
Ferrocolor Basis W20 (54112)
Ferrocolor Basis W30 (54113)
Ferrocolor Basis Gelb (54114)
Ferrocolor Basis Rot (54115)

Per garantire un colore uniforme, utilizzare sulla superficie da verniciare esclusivamente prodotti con lo stesso numero di lotto.

Consigliamo di eseguire un campione di prova sul supporto originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale.

Il bianco e le tonalità derivanti dal bianco tendono a cambiare colore in caso di illuminazione artificiale.

Questi fenomeni tipici per le vernici in resina sintetica possono venire rafforzati dal magazzinaggio al buio e dall'aria contenente ammoniaca.

Per la natura sistemica le tonalità brillanti e intense possono eventualmente presentare una minore copertura. Raccomandiamo per queste tonalità di fare una applicazione preliminare con una tonalità pastello assimilabile e coprente basato su W15.

I prodotti tinti devono essere utilizzati entro 3 mesi.

Consultare le nostre linee guida **ARL 800 – Direttive per l'utilizzazione per il lavoro (inclusa la cura e la manutenzione) con i dosatori ADLER Mix, Pur Mix e Color4You.**

Prodotti complementari

2K-Epoxy-Grund (5604)
Entfetter (7233)
Ferro GSX (4505)
KH-Spritzverdünner 8014 (8014)

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / Magazzinaggio

Almeno 3 anno/i in confezioni originariamente sigillate.

Si consiglia di versare il contenuto di recipienti aperti in contenitori più piccoli per evitare la gelificazione/formazione di pelle.

Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.

Dati tecnici

Contenuto di COV della miscela pronta all'uso: Valore limite secondo la direttiva 2004/42/CE per Ferrocolor (Cat A/i): 500 g/l.
Ferrocolor contiene un massimo di 400 g/l COV.

GISCODE

BSL20

Dichiarazione degli ingredienti secondo VdL-RL 01

Resine alchidiche / Pigmenti inorganici bianchi e colorati / Pigmenti anticorrosivi / Composti alifatici / Agenti umettanti / Agenti antipelle / Sostanze essiccanti

Indicazioni tecniche di sicurezza

Durante i lavori di carteggiatura utilizzare filtri anti-polvere P2 / P3. Non inalare i vapori prodotti dall'applicazione a spruzzo. Utilizzare il filtro combinato A2 / P2 e gli occhiali di protezione.

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l´attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com.**