

**Ferrocolor**

**4506**

Couche de fond et de finition décorative et antirouille à **usage privé et professionnel**

## DESCRIPTION DU PRODUIT

### Généralités

Couche de fond et de finition décorative à base de résines synthétiques spéciales, avec une très bonne protection contre la corrosion ; aucun apprêt supplémentaire nécessaire ; compatible avec la rouille résiduelle. Très bonne résistance aux intempéries. Écologique grâce à une teneur plus élevée en solides et à l'essence minérale sans composants aromatiques comme solvant.

### Domaines d'utilisation



Revêtement en fer, en acier, en zinc et en aluminium à l'intérieur et à l'extérieur.

Pour les toits en tôle et les constructions en acier exposés à des intempéries extrêmes, nous recommandons Ferro GSX (4505).

## APPLICATION

### Indications d'application



- **L'application au pistolet est permise seulement dans les cabines de pulvérisation soumises à la directive COV.**
- Veuillez remuer le produit avant usage.
- Les conditions optimales de traitement sont comprises entre 15 - 25 °C à une humidité d'air relative de 40 - 80 %.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 5 °C minimum.
- Éviter absolument d'exposer prématurément à l'eau (pluie ou condensation) !
- Vérifier la teinte et la compatibilité ainsi que l'adhérence avec le support en réalisant une surface d'essai.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat. Les écarts entraînent des défauts de film et des problèmes d'adhérence ainsi que des altérations de la stabilité aux intempéries et des teintes.

### Technique d'application



	Pistolet à godet	Au pinceau	Au rouleau
<b>Buse de pulvérisation Ø (mm)</b>	1,8 - 2,0	-	-
<b>Pression de pulvérisation (bar)</b>	2,0 - 2,5	-	-
<b>Diluant</b>	KH-Spritzverdünner (8014)	-	-
<b>Ajout de diluant (%)</b>	20	-	-

1-1 ZKL 4506 | 07/25 | remplace 1-0

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Téléphone : 0043/5242/6922-190, Fax : 0043/5242/6922-309, Courriel : technical-support@adler-lacke.com

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et sont destinées à conseiller au mieux l'acheteur/l'utilisateur. Toutefois, elles exigent une adaptation individuelle aux domaines d'utilisation et aux conditions d'emploi. La décision concernant l'aptitude du produit livré et son utilisation incombe à l'acheteur/l'utilisateur, c'est pourquoi nous recommandons de tester l'aptitude du produit sur un échantillon. Par ailleurs, nos conditions générales de vente sont applicables. La présente édition remplace toute fiche antérieure. Sous réserve de modifications de conditionnement, teintes et degrés de brillance disponibles.

Quantité d'application par couche (ml/m <sup>2</sup> )	100 - 125
--	-----------

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle.

Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

### Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



24h

Recouvrable à température ambiante	env. 24 h
Dureté finale	env. 7 jour(s)

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de la couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Pour garantir un séchage complet, il est absolument nécessaire de respecter les quantités d'application recommandées. Des épaisseurs de la couche trop élevées causent un retard de séchage considérable.

### Nettoyage des outils



8014

Immédiatement après usage avec de KH-Spritzverdünner (8014).

Pour ôter les restes de produit séchés, nous recommandons Abbeizer Express (8313).

## SUPPORT

### Type de support

Fer et acier, métaux non ferreux, PVC dur et plastiques adaptés au revêtement

### Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

Veillez consulter les documents complémentaires :

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Fiches techniques BFS actuelles

### Préparation du support

#### Fer et acier :

Dérouiller jusqu'au métal blanc. Éliminer soigneusement les impuretés grasses ou huileuses avec Entfetter (7233).

#### Zinc, aluminium et autres métaux non ferreux :

Poncer mat à l'aide d'un tampon abrasif et de Entfetter (7233).

#### PVC dur et plastiques adaptés au revêtement :

Poncer mat à l'aide d'un tampon abrasif et de Entfetter (7233).

#### Anciennes couches de peinture :

Poncer les anciennes couches de peinture adhérentes avec du grain 120 et les nettoyer. Retirer les anciennes couches de peinture non adhérentes. Structure comme première application. Contrôler l'aptitude de la peinture sur les anciennes couches de peinture encore intactes.

## STRUCTURE DE REVÊTEMENT

### Couche d'apprêt

#### Fer et acier :

1 x Ferrocolor (4506)

**Zinc, aluminium et autres métaux non ferreux :**

1 x Ferrocolor (4506)

**Aluminium anodisé et acier inoxydable :**

Poncer très soigneusement l'aluminium anodisé et l'acier inoxydable pour leur donner un aspect mat et apprêter dans un délai de 60 minutes avec ADLER 2K-Epoxy-Grund (5604).

**PVC dur et plastiques adaptés au revêtement :**

1 x Ferrocolor (4506)

En raison du grand nombre de plastiques, un contrôle de l'adhérence est recommandé.

**Anciennes couches de peinture :**

1 x Ferrocolor (4506)

Contrôler l'aptitude de la peinture sur les anciennes couches de peinture encore intactes.

**Vernis en poudre :**

Pour les revêtements de vernis en poudre nous conseillons d'une manière générale l'application d'une couche d'apprêt avec 2K-Epoxy-Grund (5604). Préparer une surface d'essai et contrôler l'adhérence cf. fiche technique BFS n° 24.

**Ponçage intermédiaire**

Si nécessaire, poncer la surface apprêtée avec du grain 240. Éliminer la poussière de bois.

**Couche intermédiaire**

1 x Ferrocolor (4506)  
(nécessaire uniquement pour le fer et l'acier à l'extérieur)

**Couche de finition**

1 x Ferrocolor (4506)

**MAINTENANCE****Entretien**

Si nécessaire, enlever la poussière et la salissure des surfaces encore intactes et appliquer 1 – 2 x Ferrocolor (4506) au pinceau.

La durabilité dépend de nombreux facteurs, notamment du type d'exposition aux intempéries, de la protection constructive, des sollicitations mécaniques et du choix de la teinte appliquée. Pour garantir une longue durée de vie, des contrôles réguliers, un entretien adapté et, le cas échéant, des travaux de remise en état sont nécessaires.

**INDICATIONS DE COMMANDE****Conditionnement**

750 ml, 2,5 ml, 10 l (base W10 blanc uniquement)

**Teintes / Degrés de brillance****Teinte(s) standard :**

RAL6005 Moosgrün (4506006005)  
RAL9005 Tiefschwarz (4506009005)



D'autres teintes peuvent être mélangées à l'aide du **système de mélange de peinture d'ADLER Color4you**.

**Base(s) à teinter :**

Ferrocolor W10 Weiß, tönbar (54111)  
Ferrocolor Basis W20 (54112)  
Ferrocolor Basis W30 (54113)  
Ferrocolor Basis Gelb (54114)  
Ferrocolor Basis Rot (54115)

Pour garantir une uniformité des teintes, les produits appliqués sur une surface doivent porter le même numéro de lot.

Il est conseillé de faire un essai de couleur sur le support original avec le système d'application choisi, afin d'évaluer la teinte finale.

Le blanc et les teintes découlant du blanc ont tendance à présenter un changement de la teinte avec un éclairage artificiel.

L'apparence typique des vernis à base de résine synthétique peut être renforcée par un stockage dans l'obscurité et par de l'air ammoniaqué.

De par la nature du système, les teintes brillantes et intenses présentent un pouvoir couvrant moindre dans certaines conditions. Il est donc recommandé d'appliquer au préalable une teinte pastel comparable, couvrante, à base de W15, pour ces teintes.

Veillez utiliser les produits nuancés dans un délai de 3 mois.

Veillez respecter nos directives de travail **ARL 800 - Directive de travail pour le travail (y compris l'entretien et la maintenance) avec les machines de dosage ADLER-Mix, PUR-Mix et Color4You.**

### Produits complémentaires

2K-Epoxy-Grund (5604)  
Entfetter (7233)  
Ferro GSX (4505)  
KH-Spritzverdünner 8014 (8014)

Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

## AUTRES REMARQUES

### Délai de conservation/stockage

Au moins 3 année(s) dans son récipient d'origine fermé.

Nous recommandons de transvaser le contenu de récipients entamés dans des récipients plus petits afin d'éviter une gélification/une formation de peau.

Bien refermer les récipients entamés et utiliser leur contenu au plus vite.

### Données techniques

Teneur en COV du mélange prêt à l'emploi : valeur limite selon la directive 2004/42/CE pour Ferrocolor (Cat A/i) : 500 g/l.  
Ferrocolor contient au maximum 400 g/l de COV.

### GISCODE

BSL20

### Déclaration des ingrédients selon VdL-RL 01

résines alkydes / pigments blancs et colorés non-organiques / pigments de protection anti-corrosion / composés aliphatiques / agent humidifiant / agent anti-peau / agents de séchage (siccatifs)

### Données techniques de sécurité



En cas de travaux de ponçage, utiliser le filtre anti-poussière P2/P3. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Utiliser un filtre combiné A2/P2 et des lunettes de protection.

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com).