

Ferrocolor

4506

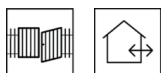
Dekorativní, antikorozní základní a vrchní barva pro **domácí a řemeslné použití**.

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

Dekorativní základní a vrchní barva na bázi speciálních syntetických pryskyřic s velmi dobrou ochranou proti korozi; není nutný další základní nátěr; kompatibilní se zbytky rzi. Velmi dobrá odolnost proti povětrnostním vlivům. Šetrný k životnímu prostředí díky vyššímu obsahu pevných látek a použití bearomatických rozpouštědel.

Oblasti použití



Povrchová úprava železa, oceli, zinku a hliníku v interiéru i exteriéru

Pro plechové střechy a ocelové konstrukce vystavené extrémním povětrnostním vlivům doporučujeme Ferro GSX (4505).

ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Stříkání je povoleno pouze ve stříkacích kabinách, které podléhají směrnici o VOC.
- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte.
- Optimální podmínky pro zpracování jsou v rozmezí 15 - 25 °C při relativní vzdušné vlhkosti 40 - 80 %.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí při aplikaci musí dosahovat minimálně + 5 °C.
- Je třeba se vyvarovat předčasnému zatížení vodou (deštěm nebo rosou)!
- Vhodnost materiálu na podklad, je nutné ověřit vytvořením zkušebního vzorku na originálním podkladu.
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek. Odchyly a změny v postupu zpracování mohou vést ke tvorbě defektů v lakovém filmu, snížení přilnavosti a barevné stálosti a ke snížení odolnosti vůči povětrnostním vlivům.

Technika nanášení



	Nádobková pistole	Natírání	Válečkování
Tryska Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Stříkací tlak (bar)	2,0 - 2,5	-	-
Ředidlo	KH-Spritzverdünner (8014)	-	-
Přídavek ředidla (%)	20	-	-
Spotřeba na jednu vrstvu (ml/m²)	100 - 125		

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy.

Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



Lze přelakovat při pokojové teplotě	cca. 24 h
Výsledná tvrdost	cca. 7 den/dny/-ů

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanášené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dobré schnutí je třeba bezpodmínečně dodržet doporučené nanášené množství. Příliš silné vrstvy vedou k výraznému zpomalení schnutí!

Čištění pracovních nástrojů



8014

Okamžitě po použití s KH-Spritzverdünner (8014).

Pro odstranění zaschlých zbytků barvy nebo laku doporučujeme použít prostředek Abbeizer Express (8313).

PODKLAD

Druh podkladu

Železo a ocel, barevné kovy, tvrzené PVC a přelakovatelné plasty.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez oddělovacích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti povrchové úpravy na podklad.

Dodržujte prosím:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktuální BFS technický list

Příprava podkladu

Železo a ocel

Odstraňte rez až na čistý kov. Důkladně odstraňte mastné a olejové nečistoty přípravkem Entfetter (7233).

Zinek, hliník a jiné neželezné kovy:

Přebruste brusným roumem a Entfetter (7233) do matného vzhledu.

Tvrzené PVC a přetíratelné plasty

Přebruste brusným roumem a Entfetter (7233) do matného vzhledu.

Staré nátěry:

Nosné staré nátěry obracejte zrnitostí P 120 a povrch očistěte. Odstraňte nesoudržné staré nátěry. Skladba jako u nového nátěru. Na neporušené původní povrchové úpravě je před novým lakováním nutné otestovat kompatibilitu s novou povrchovou úpravou.

SYSTÉMOVÁ SKLADBA

Základní vrstva

Železo a ocel

1 x Ferrocolor (4506)

Zinek, hliník a jiné neželezné kovy:

1 x Ferrocolor (4506)

Eloxovaný hliník a nerez ocel:

Eloxovaný hliník a nerez ocel pečlivě obracejte do matného vzhledu a do 60-ti min. naneste základní vrstvu produktem 2K-Epoxy-Grund (5604)

Tvrzené PVC a přetíratelné plasty

1 x Ferrocolor (4506)

Z důvodu velkého množství různých druhů plastů se doporučuje provést zkoušku přilnavosti.

Staré nátěry:

1 x Ferrocolor (4506)

Na neporušené původní povrchové úpravě je před novým lakováním nutné otestovat kompatibilitu s novou povrchovou úpravou.

Práškové lakování

Na práškové barvy obecně doporučujeme základní vrstvu pomocí 2K-Epoxy-Grund (5604). Proveďte zkušební aplikaci a zkontrolujte přilnavost. Viz technický list BFS č. 24.

Mezibroušení



Pokud je to nutné, přebrouste základované plochy brusným papírem 240. Odstraňte prach vzniklý broušením.

Mezivrstva

1 x Ferrocolor (4506)
(nutné pouze pro železo a ocel v exteriéru)

Vrchní vrstva

1 x Ferrocolor (4506)

ÚDRŽBA & RENOVACE

Údržba

V případě potřeby očistěte ještě nepoškozené plochy od prachu a nečistot, následně naneste 1 – 2 nátěr Ferrocolor (4506).

Životnost závisí na mnoha faktorech: je to především působení povětrnostních vlivů, konstrukční ochrana, mechanické namáhání a volba barevného odstínu. Pro zajištění dlouhé životnosti je nutné pravidelná kontrola, údržba a v případě potřeby okamžitá opravná opatření.

POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ

Velikosti balení

750 ml, 2,5 ml, 10 l (pouze báze W10 bílá)

Barevné odstíny / stupně lesku

Color4You

Standardní odstíny:

RAL6005 Moosgrün (4506006005)
RAL9005 Tiefschwarz (4506009005)

Další odstíny je možné namíchat pomocí tónovacího systému **ADLER Color4you**.

Báze pro tónování:

Ferrocolor W10 Weiß, tönbar (54111)
Ferrocolor Basis W20 (54112)
Ferrocolor Basis W30 (54113)
Ferrocolor Basis Gelb (54114)
Ferrocolor Basis Rot (54115)

Aby byla zajištěna shoda barevného odstínu, použijte na jedné ploše a výrobku pouze materiál se stejným číslem výrobní šarže.

Pro posouzení výsledného barevného odstínu doporučujeme vyhotovit zkušební vzorek na originálním podkladu.

Bílé a barevné tóny odvozené od bílé mají tendenci měnit barvu při umělém osvětlení.

Tento vzhled, který je typický pro laky na bázi syntetické pryskyřice, lze zesílit skladováním ve tmě a ve vzduchu s obsahem amoniaku.

Zářivé a intenzivní odstíny mohou mít horší kryvost. U těchto odstínů proto doporučujeme předem povrch natřít sjednocujícím, krycím pastelovým odstínem na bázi W15.

Míchané odstíny prosím spotřebujte do 3 měsíců.

Dodržujte, prosím, naše pracovní směrnice **ARL 800 – při práci (včetně péče a údržby) s míchacími stojí ADLER Mix, Pur Mix a Color4You.**

Související produkty

2K-Epoxy-Grund (5604)
Entfetter (7233)
Ferro GSX (4505)
KH-Spritzverdünner 8014 (8014)

Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.

DALŠÍ POKYNY

Životnost / skladování

Min. 3 rok/-y/let v originálně uzavřeném obalu.

Doporučujeme přelit obsah načatého balení do menší nádoby, aby se předešlo želatinaci/tvorbě škraloupu.

Otevřené nádoby dobře uzavřete a co nejdříve spotřebujte.

Technická data

Obsah těkavých organických látek (VOC): Limitní hodnota dle směrnice 2004/42/ES pro Ferrocolor (Kat A/i): 500 g/l.
Ferrocolor obsahuje max. 400 g/l VOC.

GIS KÓD

BSL20

Prohlášení o obsahu látek podle VdL-RL 01

Alkydové pryskyřice / Anorganické bílé a barevné pigmenty / Antikorozní pigmenty / Alifáty / Smáčedlo / Prostředky proti odlupování / Vysušovací prostředky (sikativy)

Bezpečnostně technické údaje



Při broušení použijte prachový filtr P2/P3. Je za potřeby zabránit vdechnutí aerosolu při nanášení stříkáním. Použijte kombinovaný filtr A2 / P2 a ochranné brýle.

Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na www.lakyadler.cz.