

Aquafix Oxid

8132

Oxidačný roztok na železo pripravený na použitie na priemyselné a remeselné použitie

POPIS PRODUKTU

Číslo produktu

8132000210

Všeobecne

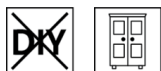
Oxidačný roztok na báze vody, pripravený na okamžité použitie, určený na povrchy so železom na dosiahnutie efektu hrdze.

Zvláštne vlastnosti
a skúšobné normy



- **Francúzska smernica DEVL1104875A**
Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

Oblasti použitia



Dosiahnutie efektu hrdze na železe alebo povrchových úpravách obsahujúcich železo.

Používajte v kombinácii s vhodným vrchným lakovým systémom.

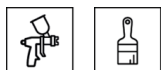
SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Aquafix Oxid 8132) sa nanáša priamo na pripravené železné kovy.
- Produkt z aplikačného zariadenia, ani produkt znečistený drevným prachom nevracať späť do pôvodnej nádoby.
- Nepoužívať kovové nádoby!
- Používať len nehrdzavejúce pracovné náradie!
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť.
- Prosím, rešpektujte našu pracovnú smernicu **ARL 131 - Pracovná smernica pre PUR laky na nábytok**.
- Dodržujte, prosím, pracovnú smernicu **ARL 150 – Pracovná smernica pre vodouriediteľné laky na nábytok**.

Technika nanášania



	Nádobková pištoľ
Tryska Ø (mm)	1,5
Striekací tlak (bar)	0,2 - 0,3

Môže sa nanášať aj štetcom alebo špongiou.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



Prelakovateľný pri izbovej teplote

cca 12 h

Uvedené doby sú orientačné. Schnutie závisí od podkladu, hrúbky nánosu, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vzdušnej vlhkosti, tlaku pri stohovaní a podmienok pri stohovaní.

Čistenie náradia



Vodou, ihneď po použití.

PODKLAD

Druh podkladu

Drevotrieskové dosky, dosky MDF alebo nosné dosky potiahnuté základnou fóliou.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Príprava podkladu

zrnitosťou P240

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Základná vrstva

1x Bluefin Isospeed Schwarz (3134500001) pri 2K spracovaní alebo Aduro Ecofill Smart Schwarz (2317500001)

Medzibrúsenie

zrnitosťou 280 – 320

Medzibrúsenie sa musí previesť bezprostredne pred následným lakovaním, aby sa zabezpečila dobrá priľnavosť.

1. nános produktu



8450 5%



8130000300



2-3h

cca 500 – 800 g/m² ADLER zmes so skutočným kovom

Výroba zmesi so skutočným kovom:

Krok 1:

100 hmotnostných dielov	Bluefin Pure-Metal (31600)
5 hmotnostných dielov	Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

dôkladne primiešajte Aqua-Hardener 8450 (8450000210) do Bluefin Pure-Metal (31600) (približne 3 min.).

Krok 2:

250 hmotnostných dielov Aquafix Ferro (8130) dôkladne a bez hrudiek za stáleho miešania zapracovať do zmesi laku a tužidla. Najlepšie je strojové miešanie pomocou košového miešadla.

Zmes sa môže spracovávať pri izbovej teplote približne 2 – 3 hodiny.

Čas medzisušenia

Medzisušenie: min. 5 hodín (najlepšie) cez noc

Následná úprava (brúsenie, leštenie)

Postupné brúsenie zrnitosťou P180 / P240 / P360 / P600

Výsledný efekt je výrazne ovplyvnený spôsobom aplikácie a hlavne brúsením.

Brúsenie sa nesmie vykonávať na brúsnom zariadení alebo pomocou ručnej brúsky s odsávaním prachu: Nebezpečenstvo požiaru a zmeny farby následného laku v dôsledku tvorby hrdz!

2. nános produktu	Aquafix Oxid (8132) Naniesť nerovnomerne sýto s veľmi nízkym tlakom (0,2 – 0,3 bar); Aquafix Oxid (8132) je teda na železnom povrchu rozmiestnený nerovnomerne a selektívne („zhluky hrdze“). Aplikované množstvo závisí od požadovaného efektu. Po úplnom zaschnutí Aquafix Oxid (8132) postup zopakujte. Príliš hrubá vrstva hrdze sa nedá dostatočne zafixovať následne naneseným bezfarebným lakom a vedie k problémom s priľnavosťou.
Čas medzisušenia	Schnutie cez noc pri izbovej teplote. Prelakovanie je možné bez medzibrúsenia v priebehu 24 hodín.
Vrchné lakovanie	2 x PUR-Antiscratch HQ G05 Naturmatt (26320)
Čas medzisušenia	Medzisušenie: cca 2 hod.
POKYNY PRE OBJEDNANIE	
Veľkosti balenia	0,5l; 5l
Súvisiace produkty	Aduro Ecofill Smart Schwarz (2317500001) Aqua-Hardener 8450 (8450) Bluefin Pure-Metal (31600) Bluefin Isospeed Schwarz (3134500001) PUR-Antiscratch HQ G05 Naturmatt (26320) Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.
ĎALŠIE POKYNY	
Trvanlivosť/skladovanie  	Min. 1 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale. Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).
Technicko-bezpečnostné údaje   	Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie. Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochranej masky (kombinovaný filter A2/P2). Vyhňte sa kontaktu s pokožkou a očami. Počas práce nosiť uzavreté pracovné oblečenie, ochranné rukavice z butylkaučuku a ochranné okuliare s postrannou ochranou! Pri zasiahnutí očí ich ihneď vypláchnuť vodou a vyhľadať lekársku pomoc! Špinavé, premočené oblečenie okamžite vyzlečte! V prípade kontaktu s pokožkou je potrebné ju ihneď umyť veľkým množstvom vody a mydlom! Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke www.adler.sk.