

Aquafix Oxid

8132

**Soluzione
ossidante**
pronta all'uso per il ferro per l'industria e il professionista

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Codice(i) di prodotto

8132000210

Indicazioni generali

Soluzione di ossidazione all'acqua, pronta all'uso, per auerfici in ferro, per ottenere effetti di ruggine.

Caratteristiche particolari e norme



- **Regolamento francese DEVL1104875A**
Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.

Campi di applicazione



Ottenimento di effetti di ruggine sul ferro o su rivestimenti contenenti ferro.
Applicazione in combinazione con un sistema di finitura adatto.

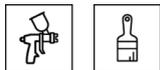
LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Una temperatura minima di + 15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Aquafix Oxid (8132) viene applicato direttamente sul metallo ferroso preparato.
- Non svuotare il prodotto dal dispositivo di applicazione o il prodotto contaminato da polvere di legno nel contenitore originale.
- Non utilizzare recipienti di metallo!
- Utilizzare solo utensili inossidabili.
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato.
- Si prega di osservare la nostra **ARL 131 - Direttive di lavoro per vernici poliuretatiche per mobili**.
- Si prega di osservare la nostra **ARL 150 - Direttiva di lavoro per vernici per mobili all'acqua**.

Metodo di applicazione



	Pistola a tazza
Ugello Ø (mm)	1,5
Pressione spruzzo (bar)	0,2 - 0,3

È altrettanto possibile l'applicazione a pennello o a spugna.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Sovraverniciabile	ca. 12 h
-------------------	----------

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende dal supporto, dallo spessore dello strato, dalla temperatura, dal ricambio d'aria, dall'umidità relativa, dalla pressione di accatastamento e dalle condizioni di accatastamento.

Pulizia degli utensili



Con acqua subito dopo l'uso.

SUPPORTO

Tipo di supporto

Pannelli di truciolato, pannelli MDF o pannelli rivestiti di pellicola.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Preparazione del supporto

grana 240

CICLO DI VERNICIATURA

Fondo

1 x Bluefin Isospeed Schwarz (3134500001) nella lavorazione 2K oppure Aduro Ecofill Smart Schwarz (2317500001)

Carteggiatura intermedia

Grana 280 – 320

La carteggiatura intermedia va eseguita poco prima della successiva applicazione della vernice per garantire una buona adesione intermedia.

Applicazione del prodotto 1



ca. 500 - 800 g/m² ADLER Echtmetall-Mischung

Preparazione della miscela di vero metallo:

Passo 1:

100 parti in peso	Bluefin Pure-Metal (31600)
5 parti in peso	Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

mescolare accuratamente Aqua-Hardener 8450 (8450000210) in Bluefin Pure-Metal (31600) (circa 3 minuti).

Passo 2:

Aggiungere 250 parti in peso di Aquafix Ferro (8130) mescolando accuratamente e senza formare grumi alla miscela di vernice e catalizzatore. Mescolare preferibilmente a macchina con un miscelatore ad elica.

A temperatura ambiente la miscela è lavorabile per ca. 2 - 3 ore.

Tempo di essiccazione intermedia	Essiccazione intermedia: almeno 5 ore (preferibilmente) durante la notte
Trattamento successivo (carteggiare, lucidare)	Carteggiatura graduale con carta abrasiva grana 180 / 240 / 360 / 600 La modalità di applicazione e soprattutto la carteggiatura influiscono in modo determinante sul risultato. La carteggiatura non può essere effettuata su una levigatrice o con un attrezzo manuale con aspirazione della polvere: rischio di incendio e scolorimento delle successive verniciature a causa della formazione di ruggine!
Applicazione del prodotto 2	Aquafix Oxid (8132) L'applicazione si svolge in maniera irregolare e corposa con una pressione molto bassa (0,2 - 0,3 bar); Aquafix Oxid (8132) verrà così distribuito sulla superficie in maniera irregolare e puntuale sulla superficie in ferro ("nidi di ruggine"). La quantità di applicazione dipende dall'effetto desiderato. Ripetere il processo dopo la completa essiccazione di Aquafix Oxid (8132). Se lo strato di ruggine è troppo spesso, non può essere fissato a sufficienza dalla vernice trasparente applicata successivamente e comporta problemi di adesione.
Tempo di essiccazione intermedia	Essiccazione durante la notte a temperatura ambiente. La sovraverniciatura avviene senza carteggiatura intermedia entro 24 ore.
Finitura	2 x PUR-Antiscratch HQ G05 Naturmatt (26320)
Tempo di essiccazione intermedia	Essiccazione intermedia: ca. 2 ore

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

Confezioni	0,5l ; 5 l
Prodotti complementari	Aduro Ecofill Smart Schwarz (2317500001) Aqua-Hardener 8450 (8450) Bluefin Pure-Metal (31600) Bluefin Isospeed Schwarz (3134500001) PUR-Antiscratch HQ G05 Naturmatt (26320) Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / Magazzinaggio  	Almeno 1 anno/i in confezioni originariamente sigillate. Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).
Indicazioni tecniche di sicurezza   	Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale. In generale è da evitare inspirare i vapori di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2). Evitare il contatto con la pelle e con gli occhi.

Durante l'applicazione indossare indumenti di lavoro chiusi, guanti protettivi in gomma butilica e occhiali protettivi con protezione laterale. In caso di contatto con gli occhi risciacquare immediatamente con acqua e consultare un medico. Togliere immediatamente gli indumenti imbrattati o imbevuti. In caso di contatto con la pelle risciacquare immediatamente con acqua abbondante e sapone.

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com**.
