## Fiche technique



Aquafix Oxid 8132

Solution oxydante prête à l'emploi pour le fer à usage industriel et professionnel

	DESCRIPTION DU PRODUIT
Numéro(s) de produit	8132000210
Généralités	Solution oxydante prête à l'emploi à base aqueuse pour obtenir des effets de rouille sur les surfaces en fer.

# Propriétés particulières et normes d'essai



#### Ordonnance française DEVL1104875A

relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

#### Domaines d'utilisation





Obtention d'effets de rouille sur le fer et sur des revêtements contenant du fer.

Application en combinaison avec un vernis de finition approprié.

#### **APPLICATION**

#### Indications d'application



- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 15 °C minimum.
- Appliquer directement Aquafix Oxid (8132) sur le métal ferreux préparé au préalable.
- Ne pas reverser le produit de l'outil d'application ou du produit pollué par la poussière de bois dans le récipient d'origine.
- Ne pas utiliser de récipients en métal!
- Utiliser uniquement des outils inoxydables!
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat.
- Veuillez respecter nos ARL 131 Directives de travail pour les vernis pour meubles PUR.
- Veuillez respecter nos ARL 150 Directives de travail pour les vernis pour meubles à base aqueuse.

1-1 ZKL 8132 | 07/25 | remplace 1-0

### Technique d'application





	Pistolet à godet
Buse de pulvérisation Ø (mm)	1,5
Pression de pulvérisation (bar)	0,2 - 0,3

L'application au pinceau ou à l'éponge est également possible.

#### Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



Recouvrable à température ambiante	après env. 12 h
------------------------------------	-----------------

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

### Nettoyage des outils



Laver à l'eau immédiatement après usage.

Type de support	Panneaux d'agglomérés, panneaux MDF ou plaques de support recouvertes d'une pellicule primaire.

Qualité du support Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

#### Grain 240 Préparation du support

## STRUCTURE DE REVÊTEMENT

**SUPPORT** 

1 x Bluefin Isospeed Schwarz (3134500001) en version bi-composant ouAduro Couche d'apprêt Ecofill Smart Schwarz (2317500001)

Grain 280 - 320 Ponçage intermédiaire

> Le ponçage intermédiaire doit avoir lieu immédiatement avant l'application de la couche de vernis suivante, pour garantir une bonne adhérence intercouche.

#### Application du produit 1







env. 500 - 800 g/m² Mélange de Métal Véritable ADLER

#### Préparation du mélange de Métal Véritable :

#### Étape 1:

100 parties en poids	Bluefin Pure-Metal (31600)
5 parties en poids	Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Incorporer soigneusement Aqua-Hardener 8450 (8450000210) dans Bluefin Pure-Metal (31600) pendant env. 3 minutes.

#### Étape 2 :

Ajouter 250 parties en poids de Aquafix Ferro (8130) au mélange vernis/ durcisseur en remuant soigneusement pour éviter toute formation de grumeaux. Il est préférable d'effectuer le mélange mécaniquement avec un malaxeur.

	Le mélange est utilisable à température ambiante pendant environ 2 à 3 heures.
Durée de séchage intermédiaire	Séchage intermédiaire : au moins 5 heures (idéalement) après une nuit
Traitement ultérieur (ponçage,	Ponçage graduel avec papier de finition grain 180 / 240 / 360 / 600
polissage)	Le mode d'application et, en particulier, le ponçage influencent considérablement le rendu obtenu.
	Le ponçage ne doit pas être effectué avec une ponceuse ou au moyen d'une ponceuse manuelle avec aspiration des poussières : risque d'incendie et d'altération des vernissages ultérieurs par formation de rouille !
Application du produit 2	Aquafix Oxid (8132)
	Appliquer le mélange avec une saturation inégale et une très faible pression (0,2 - 0,3 bar); Aquafix Oxid (8132) est ainsi réparti de manière irrégulière et ponctuelle sur la surface en fer (« nids de rouille »). La quantité à appliquer dépend du rendu souhaité.
	Répéter l'opération après séchage complet de la couche de Aquafix Oxid (8132).
	Une couche de rouille trop épaisse ne peut pas être suffisamment stabilisée par le vernis transparent appliqué par la suite, ce qui peut entraîner des défauts d'adhérence.
Durée de séchage	Séchage pendant une nuit à température ambiante.
intermédiaire	Vernir dans les 24 heures, sans ponçage intermédiaire.
Vernis de finition	2 x PUR-Antiscratch HQ G05 Naturmatt (26320)
Durée de séchage intermédiaire	Séchage intermédiaire : env. 2 heures
	INDICATIONS DE COMMANDE
Conditionnement	0,51;51
Produits complémentaires	Aduro Ecofill Smart Schwarz (2317500001) Aqua-Hardener 8450 (8450) Bluefin Pure-Metal (31600) Bluefin Isospeed Schwarz (3134500001) PUR-Antiscratch HQ G05 Naturmatt (26320)
	Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.
	AUTRES REMARQUES
Délai de conservation/stockage	Au moins 1 année(s) dans son récipient d'origine fermé.
	Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

# Données techniques de sécurité







Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2).

Éviter tout contact avec la peau et les yeux.

Porter des vêtements de travail fermés, des gants de protection en caoutchouc butyle et des lunettes de protection avec protection latérale pendant le travail! En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement à l'eau et consulter un médecin! Enlever immédiatement une tenue tachée ou imbibée! En cas de contact avec la peau, laver immédiatement et abondamment au savon et à l'eau!

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**.